



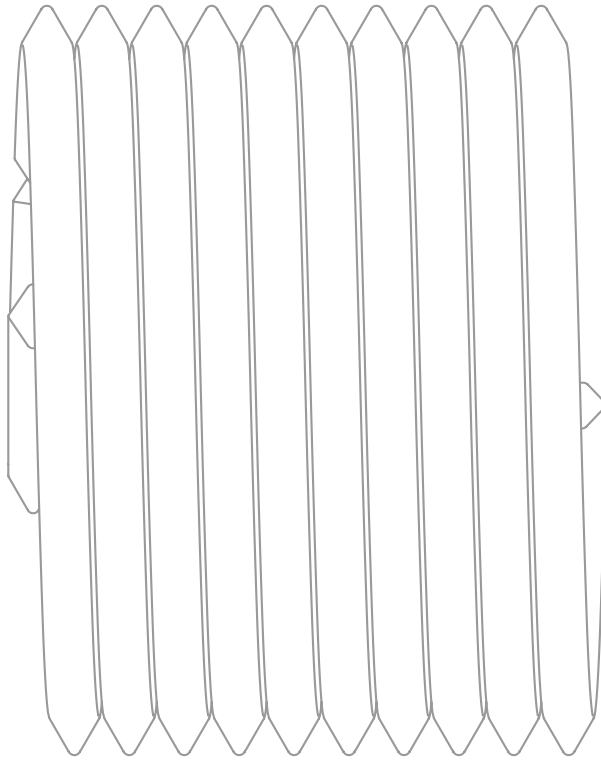
FILTEC[®]

FILETTO RIPORTATO ELICOIDALE
HELICAL THREAD INSERT



Insert Lt, MB info@insert-lt.com +37061042402





INDICE - INDEX

Azienda - <i>Company</i>	pag. 02
Presentazione FILTEC® - <i>Introduction FILTEC®</i>	pag. 04
Materiali - <i>Materials</i>	pag. 04
Impieghi e Vantaggi - <i>Uses and Advantages</i>	pag. 05
Filetto autofrenante FILTEC® - <i>FILTEC® self-locking insert</i>	pag. 06
Principio di posa - <i>Fitting method</i>	pag. 07
Programma di fabbricazione - <i>List of production</i>	pag. 07
Normalizzazione - <i>Standardisation</i>	pag. 07
Passo Metrico - <i>Metric Pitch</i>	pag. 08
Passo UNC / UNF - <i>UNC / UNF Pitch</i>	pag. 10
Passo BSW / BSF / BSP - <i>BSW / BSF / BSP Pitch</i>	pag. 12
Il Sistema FILTEC® - <i>The FILTEC® System</i>	pag. 14
Maschi - <i>Taps</i>	pag. 16
Attrezzi di posa manuali - <i>Manual fitting tools</i>	pag. 18
Attrezzi di posa pneumatici ed elettrici - <i>Pneumatic and electric fitting tools</i>	pag. 19
Filetti in bande plastiche - <i>Plastic strip inserts</i>	pag. 19
Accessori - <i>Accessories</i>	pag. 20
Confezioni - <i>Repair packs</i>	pag. 20
Servizi e processi - <i>Services and processes</i>	pag. 22

FILTEC®



UN INSERTO DI QUALITÀ

Il filetto a riportare **FILTEC®**, Standard o Frenato, è utilizzato in tutti i settori dell'industria ed è elemento indispensabile per ottenere una grande tenuta negli assemblaggi di alta qualità.

Il filetto **FILTEC®** nasce da un filo con sezione a losanga che genera due filettature concentriche di precisione, una interna ed una esterna.

Il filetto **FILTEC®** termina ad una estremità con un codulo chiamato trascinatori. Il trascinatori serve per il montaggio del filetto e, dopo l'inserimento, se necessario, viene staccato con un apposito punzone, permettendo così il libero passaggio della vite.

A QUALITY INSERT

The **FILTEC®** Standard or Locked helical thread insert is used in all sectors of industry and is an indispensable element for achieving excellent anchoring in high-quality assemblies.

The **FILTEC®** insert is made from wire with a lozenge-shaped section generating two precision concentric threads, internal and external. The **FILTEC®** insert ends in a tang, known also as a driving tang. The tang is used for mounting the insert and if necessary can be removed after insertion using a special punch, so that a screw can be freely introduced.

Il filetto a riportare FILTEC® viene costruito nei seguenti materiali The FILTEC® helical insert is made using the following materials

STANDARD

SU RICHIESTA • ON DEMAND

Materiale Material	Temperatura massima di utilizzo Maximum use temperature	Rivestimento superficiale Surface coating	Applicazioni Applications
Acciaio inox 18.8 Stainless steel 18.8 AISI 304 (1.4301) AISI 302 (1.4310)	Fino a punte 425°C In continuo 315°C Up to peaks of 425°C 315°C in continuous use	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificazione a secco • Cadmiatura • Argentatura • Zincatura • Stagnatura • Dry lubrication • Cadmium plating • Silver plating • Galvanising • Tin plating 	<p>Tutte le applicazioni normali, su ogni tipo di materiale All normal applications, on any type of material</p> <ul style="list-style-type: none"> • Applicazioni particolari • Resistenza agli acidi, alla corrosione, alle temperature elevate • Amagnetico • Special applications • Resistance to acids, corrosion, high temperatures • Non-magnetic
Acciaio inox speciale Special stainless steel AISI 304L, 316, 316L, 316Ti, 321	Fino a 400°C in continuo Up to 400°C in continuous use		<ul style="list-style-type: none"> • Applicazioni particolari • Componenti in rame • Buona tenuta ad alcune coppie elettrolitiche • Special applications • Copper components • Good hold with some electrolytic couples
Bronzo fosforoso Phosphor bronze	Fino a punte 300°C In continuo 250°C Up to peaks to 300°C 250°C in continuous use	<ul style="list-style-type: none"> • Cadmiatura • Cadmium plating 	
Inconel X 750 Nc 15 Fe Nba	Fino a punte di 750°C In continuo 540°C Up to peaks to 750°C 540°C in continuous use	<ul style="list-style-type: none"> • Argentatura • Silver plating 	<ul style="list-style-type: none"> • Centrali termiche • Settore aerospaziale • Settore aeronautica • Turbocompressori • Thermal power stations • Aerospace sector • Aeronautics sector • Turbocompressors
Nimonic 90 Nc 20 C. 18Ti	Fino a punte di 860°C In continuo 600°C Up to peaks to 860°C 600°C in continuous use		

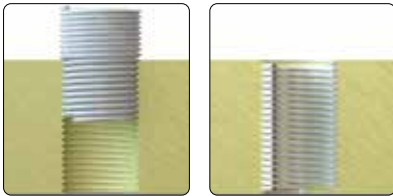
IMPIEGHI E VANTAGGI - USES AND ADVANTAGES

Destinato al rafforzamento delle maschiature di cui diviene l'effettiva armatura, il filetto a riportare **FILTEC®** viene utilizzato negli assemblaggi più diversi. Dà assoluta sicurezza all'insieme di cui non è che un semplice componente.

Tre tipi di utilizzo: come primo impiego, per riparazioni, per modifiche.

*Designed to become the effective reinforcement for tapping, the **FILTEC®** helical insert is used in a very broad range of assemblies. It provides total security though being only a simple component.*

Three types of use: original, repair or modification.



NON PIÙ SMONTABILE - NOT DEMOUNTABLE

Il diametro esterno del filetto a riportare **FILTEC®** è più grande della corrispondente sede filettata predisposta per l'inserimento. Montato, aderisce così fortemente alla parete ricevente diventando "non più smontabile", se non con apposita attrezzatura.

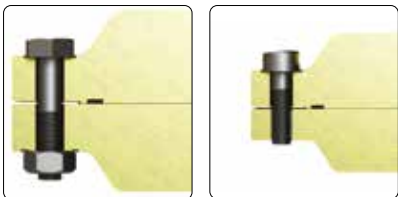
*The external diameter of the **FILTEC®** helical insert is bigger than the corresponding threaded seat predisposed for insertion. Once fitted, its adherence to the receiving wall is so tenacious as to be no longer demountable except with special tools.*



RIPARTIZIONE REGOLARE DEI CARICHI - EQUAL LOAD DISTRIBUTION

Negli assemblaggi tradizionali con viti, le sollecitazioni sono concentrate per il 50% circa sui primi filetti. Il filetto **FILTEC®** permette una migliore distribuzione delle tensioni e dei carichi su tutta la lunghezza della vite. Grazie alla propria elasticità fa da "giunto" tra vite e sede filettata, eliminando le naturali differenze di passo e di angolo tra filettatura e maschiatura.

*In traditional screw assemblies, stresses are about 50% concentrated on the first threads. The **FILTEC®** insert provides improved distribution of the tensions and loads over the whole length of the screw. Thanks to its elasticity, it functions as a "joint" between the screw and the threaded seat and eliminates natural pitch and angle differences between the threading and the tapping.*



RIDUZIONE DI MATERIALE E INGOMBRI - REDUCTION OF MATERIAL AND SIZES

Il filetto a riportare **FILTEC®** riduce il peso e l'ingombro dei pezzi. Grazie alle sue caratteristiche, richiede minore spazio rispetto ad altri sistemi (boccole filettate) e si può montare su pareti ridotte. Ciò è importante soprattutto su materiali teneri.

*The **FILTEC®** helical insert reduces the weight and size of the parts. Thanks to its special features it requires less space than other systems (threaded bushes) and it can be used on thin walls. This is an especially important requirement for use with soft materials.*

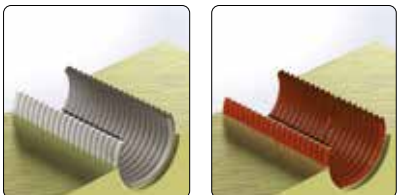


RESISTENZA ALL'USURA, ALLA CORROSIONE E AD ALTRI AGENTI

RESISTANCE TO WEAR, CORROSION AND OTHER AGENTS

Il filetto a riportare **FILTEC®** elimina il deterioramento delle filettature dovuto agli svitamenti, alle vibrazioni, alla fatica, al grippaggio, alla corrosione ed offre elevata resistenza alle alte temperature.

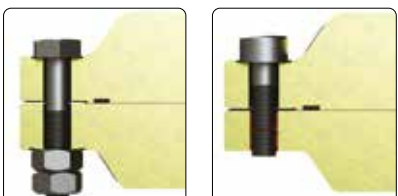
*The **FILTEC®** helical insert eliminates thread deterioration due to unscrewing, vibrations, fatigue, grip, corrosion; it also has good resistance to high temperatures.*



PRATICAMENTE INDISTRUTTIBILE - PRACTICALLY INDESTRUCTIBLE

Permette di avere filettature "a vita" in materiali teneri. Per questa caratteristica, risponde sempre, dopo molteplici impieghi, alle norme più severe.

These are threads that last a lifetime in soft materials. Thanks to this feature, the insert satisfies the strictest standards even after many uses.



SEMPLIFICAZIONE DEI SISTEMI DI FRENATURA - LOCK SYSTEM SIMPLIFICATION

Con il sistema autofrenante **FILTEC®** si ottiene un risparmio di tempo e denaro per l'eliminazione di coppiglie, rondelle speciali, ecc.

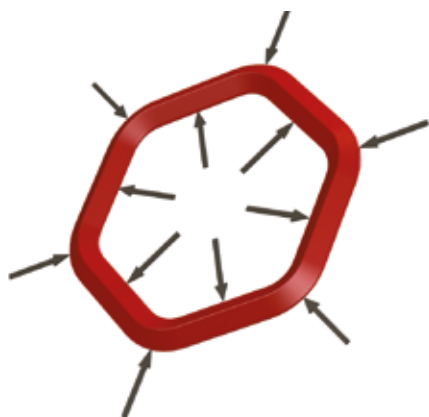
*The **FILTEC®** self-locking system saves time and money because it does away with the need for cotter pins, special washers, etc.*

FILETTO AUTOFRENANTE FILTEC®

Il filetto autofrenante a riportare **FILTEC®** corrisponde in tutto al filetto a riportare standard. La sua caratteristica sta nel frenaggio della vite. Il frenaggio della vite si ottiene per la deformazione poligonale di una o più spire del filetto autofrenante. Questa deformazione genera una forte aderenza sui fianchi della filettatura della vite ed elimina gli effetti di svitamento provocato da sollecitazioni dinamiche, da vibrazioni, o da carichi termici. Il frenaggio della vite evita l'impiego di controdadi, rondelle speciali o altri sistemi complicati e costosi. Le coppie ottenute con i filetti autofrenanti a riportare **FILTEC®** sono comparabili ai valori indicati nelle Norme ISO 2320. Controllati sistematicamente grazie ad un banco prova di tensione e di coppia, offrono ogni garanzia. Per essere più facilmente identificato, il filetto autofrenante a riportare **FILTEC®** è fornito colorato in rosso.


FILTEC® SELF-LOCKING INSERT

The **FILTEC®** self-locking helical insert is exactly like a standard insert. Its distinguishing characteristic lies in the way it locks the screw. The lock is achieved by polygonal deforming of one or more coils of the self-locking insert. This deformation generates a high level of adherence to the flanks of the screw threading and eliminates unscrewing effects caused by dynamic stress, vibrations, heat loads. The screw locking does away with the need for a lock-nut, special washers or other complicated and expensive systems. The torques obtained using **FILTEC®** self-locking helical inserts are comparable to the specifications indicated in ISO 2320 standards. Bench testing for tension and torque provide systematic controls and ensure quality. For purposes of easy identification **FILTEC®** self-locking helical inserts are red.



Diametro nominale - Rated Diameter	Coppie di frenaggio (Nm) - Locking torques (Nm)		
	1° Avvitatura (max) 1st Screwing (max)	1° Svitamento (min) 1st Unscrewing (min)	5° Svitamento (min) 5th Unscrewing (min)
M3 x 0,5	0,43	0,12	0,08
M4 x 0,7	0,90	0,18	0,12
M5 x 0,8	1,60	0,29	0,20
M6 x 1	3,00	0,45	0,30
M8 x 1,25	6,00	0,85	0,60
M10 x 1,5	10,50	1,50	1,00
M12 x 1,75	15,50	2,30	1,60
M14 x 2	24,00	3,30	2,30
M16 x 2	32,00	4,50	3,00
M20 x 2,5	54,00	7,50	5,30
M24 x 3	80,00	11,50	8,00

1 FORATURA - BORING



Foro superiore al Ø nominale della vite, eventuale svasatura: angolo $120^\circ \leq \varnothing D$ del maschio.
(Vedi pag. 8, 10, 12).
Larger hole than nominal diameter of the screw. In case of countersunk: $120^\circ \text{ angle} \leq \varnothing D$ of the tap (See pages 8, 10, 12).

2 MASCHIATURA - TAPPING



Eseguita con il maschio **FILTEC®**. (Vedi pag. 8, 10, 12, 16, 17). N.B. Dopo la maschiatura la sede filettata può essere controllata con apposito tampone passa-non-passa. (Vedi pag. 20).
Done with the FILTEC® tap. (See pages 8, 10, 12, 16, 17). N.B. After tapping, the threaded seat can be inspected with a go/no go plug gauge. (See page 20).

3 POSA - FITTING



a) Inserimento con attrezzo di posa manuale.
b) Inserimento con trascinatore filettato per attrezzi di posa pneumatici o elettrici.
Avvitare il filetto da 1/4 a 1/2 passo in profondità sotto il piano di montaggio. (Vedi pag. 15, 18, 19).
a) Rotate the fitting tool handle. b) Fitting by threaded drive for air or electric tools. Screw the insert down to from 1/4 to 1/2 a turn below the fitting plane (See pages 15, 18, 19).

4 ROTTURA DEL TRASCINATORE - BREAKING OF THE TANG



Con il punzone **FILTEC®** (Vedi pag. 20).
Use the FILTEC® punch (See page 20).

5 FILETTO MONTATO - INSERT MOUNTED



PRINCIPIO DI POSA

I filetti a riportare **FILTEC®** si montano facilmente grazie a un attrezzo di posa molto semplice. Questo attrezzo può essere manuale, semiautomatico o automatico. Per il corretto inserimento del filetto, l'attrezzo di posa deve essere posizionato in asse alla sede filettata appositamente predisposta. La sequenza a fianco indicata illustra le varie fasi per la posa dei filetti a riportare **FILTEC®**.

FITTING METHOD

A very simple application tool makes **FILTEC®** helical inserts easy to fit. The tool can be manual, semi-automatic or automatic. For correct application of the insert, the tool must be positioned axially to the specially-prepared threaded seat. The sequence shown here illustrates the various fitting stages of the **FILTEC®** helical insert.



PROGRAMMA DI FABBRICAZIONE - LIST OF PRODUCTION

Filettatura* Threading*	Metrica ISO Passo normale Metric ISO Normal pitch	Metrica ISO Passo fine Metric ISO Fine pitch	UNC/UNJC (Unified National Coarse) Passo normale Normal pitch	UNF/UNJF (Unified National Fine) Passo fine Fine pitch	GAS - BSP - Rohr	BSW (British Standard Whitworth) Passo normale Normal pitch	BSF (British Standard Fine) Passo fine Fine pitch
Standard e autofrenante Standard and self-locking	M2 M48	M4 x 0,5 M64 x 4	2 - 56 1" 1/2 - 6	2 - 64 1" 1/2 - 12	1/8 2"	1/8 1" 1/2	1/4 1" 3/8

* Sistemi BA - NPT/NPTF su richiesta - * BA - NPT/NPTF systems on request

NORMALIZZAZIONE - STANDARDISATION

Il filetto riportato **FILTEC®** standard non risponde alle specifiche DIN 8140. Su richiesta si possono produrre secondo le direttive DIN 8140, EN 2944, ecc.
The standard FILTEC® helical insert does not respond to DIN 8140 specifications. On request however the inserts can be supplied to conform with directives DIN 8140 and EN 2944.

DESIGNAZIONE - DESIGNATION

N° di codice (vedi tabella colonna codice)
Code n° (see codes column in table)

Esecuzione (aggiungere "F" solo se autofrenante)
Method (Add "F" only if self-locking)

Materiale (vedi tabella pag. 4)
Material (see table on page 4)

Rivestimento superficiale (solo se richiesto, vedi tabella pag. 4)
Surface coating (Only if requested, see table on page 4)

PASSO METRICO
METRIC PITCH

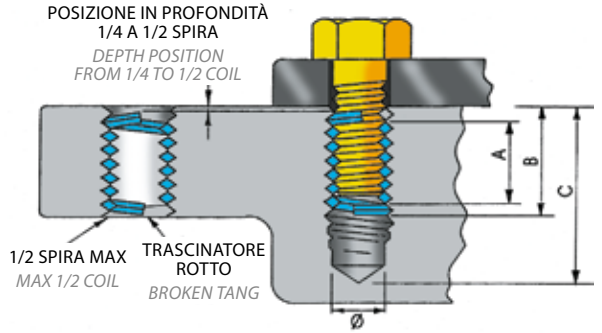


Table with columns for Nominal Diameter, Pitch, Hole Diameter, Bore Diameter, Insert Length (A), Nominal Length (B), and Minimum Bore Depth (C). Rows list various sizes from M 2 to M 48.

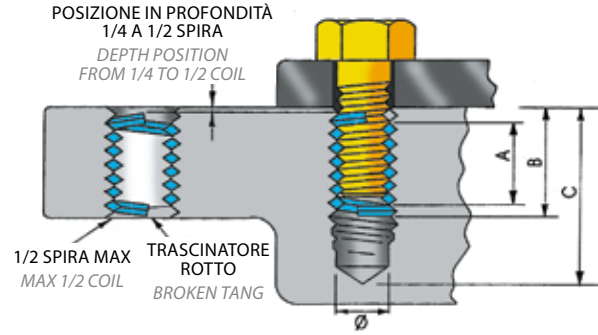
DESIGNAZIONE - DESIGNATION

N° di codice (vedi tabella colonna codice)
Code n° (see codes column in table)

Esecuzione (aggiungere "F" solo se autofrenante)
Method (Add "F" only if self-locking)

Materiale (vedi tabella pag.4)
Material (see table on page 4)

Rivestimento superficiale (solo se richiesto, vedi tabella pag.4)
Surface coating (Only if requested, see table on page 4)



PASSO UNC

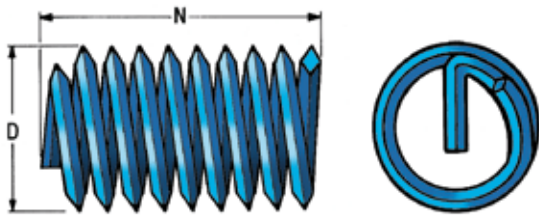
P I T C H

Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch	Ø Foro Ø Hole			Maschio Ø est. min. Tap ext. Ø min.	A - Tratto utile filetto montato (mm) A - Useful mounted insert length (mm)					B - Lunghezza nominale (mm) B - Rated length (mm)					C - Profondità min. di foratura (mm) C - Min. bore depth (mm)				
		mm	min	max		1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d
2 - 56	0,453	2,40	2,30	2,50	2,77	1,7	2,8	3,9	5,0	6,1	2,18	3,28	4,37	5,46	6,55	4,2	5,3	6,4	7,5	8,6
3 - 48	0,529	2,70	2,65	2,80	3,20	2,0	3,2	4,5	5,8	7,0	2,51	3,76	5,03	6,30	7,54	4,9	6,2	7,4	8,7	10,0
4 - 40	0,635	3,10	3,00	3,15	3,67	2,2	3,6	5,1	6,5	7,9	2,84	4,27	5,69	7,11	8,53	5,7	7,1	8,6	10,0	11,4
5 - 40	0,635	3,40	3,33	3,50	4,00	2,5	4,1	5,7	7,3	8,9	3,17	4,75	6,35	7,92	9,52	6,0	7,6	9,2	10,8	12,4
6 - 32	0,794	3,80	3,68	3,89	4,54	2,7	4,5	6,2	8,0	9,7	3,50	5,26	7,01	8,76	10,51	7,1	8,8	10,6	12,3	14,1
8 - 32	0,794	4,40	4,34	4,52	5,20	3,4	5,5	7,5	9,6	11,7	4,16	6,25	8,33	10,41	12,50	7,7	9,8	11,9	14,0	16,1
10 - 24	1,058	5,20	5,06	5,28	6,20	3,8	6,2	8,6	11,0	13,4	4,82	7,24	9,65	12,06	14,48	9,6	12,0	14,4	16,8	19,2
12 - 24	1,058	5,80	5,72	5,92	6,86	4,4	7,1	9,9	12,6	15,4	5,48	8,23	10,97	13,71	16,46	10,3	13,0	15,7	18,5	21,3
1/4 - 20	1,270	6,70	6,62	6,86	8,00	5,1	8,2	11,4	14,6	17,8	6,35	9,52	12,70	15,87	19,05	12,1	15,2	18,4	21,6	24,8
5/16 - 18	1,411	8,40	8,24	8,49	9,77	6,5	10,5	14,5	18,4	22,4	7,92	11,91	15,87	19,83	23,80	14,3	18,3	22,2	26,2	30,2
3/8 - 16	1,588	10,00	9,89	10,12	11,59	7,9	12,7	17,5	22,2	27,0	9,52	14,27	19,05	23,80	28,57	16,7	21,4	26,2	31,0	35,7
7/16 - 14	1,814	11,60	11,51	11,78	13,47	9,3	14,9	20,4	26,0	31,5	11,11	16,66	22,22	27,78	33,32	19,3	24,8	30,4	35,9	41,5
1/2 - 13	1,954	13,20	13,12	13,40	15,24	10,7	17,1	23,4	29,8	36,1	12,70	19,05	25,40	31,75	38,10	21,5	27,8	34,2	40,5	46,9
9/16 - 12	2,117	14,90	14,75	15,03	17,04	12,2	19,3	26,5	33,6	40,7	14,27	21,43	28,57	35,71	42,85	23,8	31,0	38,1	45,2	52,4
5/8 - 11	2,309	16,50	16,38	16,68	18,88	13,6	21,5	29,4	37,4	45,3	15,87	23,80	31,75	39,67	47,62	26,3	34,2	42,1	50,1	58,0
3/4 - 10	2,540	19,80	19,60	19,91	22,35	16,5	26,0	35,5	45,1	54,6	19,05	28,57	38,10	47,62	57,15	30,5	40,0	49,5	59,0	68,6
7/8 - 9	2,822	23,00	22,84	23,18	25,89	19,4	30,5	41,6	52,7	63,8	22,22	33,32	44,45	55,55	66,67	34,9	46,0	57,2	68,3	79,4
1 - 8	3,175	26,40	26,09	26,47	29,53	22,2	34,9	47,6	60,3	73,0	25,40	38,10	50,80	63,50	76,20	39,7	52,4	65,1	77,8	90,5
1 1/8 - 7	3,629	29,50	29,36	29,74	33,29	24,9	39,2	53,2	67,8	82,0	28,57	42,85	57,15	71,42	85,72	44,9	59,2	73,5	87,8	102,0
1 1/4 - 7	3,629	32,80	32,54	32,92	36,46	28,1	44,0	59,9	75,7	91,6	31,75	47,62	63,50	79,37	95,25	48,1	64,0	79,8	96,0	111,8
1 3/8 - 6	4,234	36,20	35,84	36,35	40,42	30,7	48,2	65,7	83,0	100,5	34,92	52,37	69,85	87,30	104,77	54,0	71,4	88,9	106,0	124,0
1 1/2 - 6	4,234	39,50	39,02	39,53	43,62	33,9	52,9	72,0	91,0	110,0	38,10	57,15	76,20	95,25	114,30	57,2	76,2	95,3	115,0	133,0

PASSO UNF

P I T C H

Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch	Ø Foro Ø Hole			Maschio Ø est. min. Tap ext. Ø min.	A - Tratto utile filetto montato (mm) A - Useful mounted insert length (mm)					B - Lunghezza nominale (mm) B - Rated length (mm)					C - Profondità min. di foratura (mm) C - Min. bore depth (mm)				
		mm	min	max		1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d
2 - 64	0,396	2,3	2,44	2,99	2,7	1,8	2,9	4	5	6,2	2,18	3,28	4,37	5,46	6,55	4	5	6,2	7,3	8,3
3 - 56	0,453	2,7	2,62	2,77	3,1	2	3,3	4,6	5,8	7,1	2,51	3,76	5,03	6,3	7,54	4,6	5,8	7,1	8,4	9,6
4 - 48	0,529	3	2,97	3,14	3,53	2,3	3,7	5,2	6,6	8	2,84	4,27	5,69	7,11	8,53	5,2	6,7	8,1	9,5	10,9
6 - 40	0,635	3,8	3,66	3,81	4,33	2,9	4,6	6,4	8,1	9,9	3,5	5,26	7,01	8,76	10,51	6,4	8,1	9,9	11,6	13,4
8 - 36	0,706	4,4	4,32	4,47	5,08	3,4	5,5	7,6	9,7	11,8	4,16	6,25	8,33	10,41	12,5	7,3	9,4	11,5	13,6	15,7
10 - 32	0,794	5,1	5	5,16	5,86	4	6,5	8,9	11,3	13,7	4,82	7,24	9,65	12,06	14,48	8,4	10,8	13,2	15,6	18
1/4 - 28	0,907	6,7	6,55	6,72	7,53	5,5	8,6	11,8	15	18,1	6,35	9,52	12,7	15,87	19,05	10,4	13,6	16,8	20	23,2
5/16 - 24	1,058	8,3	8,17	8,35	9,31	6,9	10,9	14,9	18,8	22,7	7,92	11,91	15,87	19,83	23,8	12,7	16,7	20,6	24,6	28,6
3/8 - 24	1,058	9,9	9,75	9,93	10,9	8,4	13,2	18	22,8	27,5	9,52	14,27	19,05	23,8	28,57	14,3	19,1	23,8	28,6	33,3
7/16 - 20	1,27	11,5	11,39	11,59	12,76	9,8	15,4	20,9	26,5	32	11,11	16,66	22,22	27,78	33,32	16,8	22,4	27,9	33,5	39
1/2 - 20	1,27	13,1	12,97	13,16	14,35	11,4	17,8	24,1	30,5	36,8	12,7	19,05	25,4	31,75	38,1	18,4	24,8	31,1	37,5	43,8
9/16 - 18	1,411	14,7	14,59	14,79	16,12	12,9	20,1	27,2	34,4	41,4	14,27	21,43	28,57	35,71	42,85	20,6	27,8	34,9	42,1	49,2
5/8 - 18	1,411	16,3	16,18	16,38	17,71	14,5	22,4	30,4	38,3	46,2	15,87	23,8	31,75	39,67	47,62	22,2	30,2	38,1	46	54
3/4 - 16	1,588	19,5	19,39	19,6	21,11	17,5	27	36,5	46	55,6	19,05	28,57	38,1	47,62	57,15	26,2	35,7	45,2	54,8	64,3
7/8 - 14	1,814	22,7	22,62	22,84	24,58	20,4	31,5	42,7	53,8	64,8	22,22	33,32	44,45	55,55	66,67	30,4	41,5	52,6	63,7	74,8
1 - 14	1,814	26	25,86	26,11	27,76	23,6	36,3	49	61,7	74,4	25,4	38,1	50,8	63,5	76,2	33,6	46,3	59	71,7	84,4
1 - 12	2,117	26	25,86	26,11	28,15	23,3	36	48,7	61,4	74	25,4	38,1	50,8	63,5	76,2	34,9	47,6	60,3	73	85,7
1 1/8 - 12	2,117	29,2	29,03	29,29	31,33	26,5	40,7	55	69,3	83,6	28,57	42,85	57,15	71,42	85,72	38,1	52,4	66,7	81	95,3
1 1/4 - 12	2,117	32,4	32,21	32,46	34,5	29,7	45,5	61,4	77,2	93,1	31,75	47,62	63,5	79,37	95,25	41,3	57,2	73	88,9	104,8
1 3/8 - 12	2,117	35,5	35,38	35,63	37,68	32,8	50,3	67,8	85,2	102,6	34,92	52,37	69,85	87,3	104,77	44,5	61,9	79,4	96,8	114,3
1 1/2 - 12	2,117	38,7	38,56	38,81	40,85	36	55,1	74,1	93,1	112,2	38,1	57,15	76,2	95,25	114,3	47,6	66,7	85,7	104,8	123,8



ESEMPIO - EXAMPLE

Filetto standard in pollici 1/2 - 13 UNC L 0 1,5 D (19,05 mm) in acciaio inox
 Standard insert in inches: 1/2 - 13 UNC L = 1,5 D (19,05 mm) in stainless steel
 = **P 1/2.13 x 1,5 D x 125 x 12**

Filetto autofrenante in pollici 1/4 - 28 UNF L 0 1 D (6,35 mm) in inelcon argentato
 (articolo su richiesta)
 Self-locking insert in inches 1/4 - 28 UNF L = 1 D (6,35 mm) in silver-plated inelcon
 (article on request)
 = **PF 1/4.28 x 1 D IA**

ALTRE MISURE SU RICHIESTA - OTHER SIZES ON REQUEST

D Ø Est. (mm) allo stato libero Ext. dia. D mm in free state		N - Numero delle spire allo stato libero (Indicativo, variabile in funzione di D) N - number of turns in free state (estimated, variable according to D)					CODICE CODE					Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch
min	max	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	d	mm
2,8	3	3	5,2	7,4	9,6	11,8	P 02,56 x 1 D	P 02,56 x 1,5 D	P 02,56 x 2 D	P 02,56 x 2,5 D	P 02,56 x 3 D	2 - 56	0,453
3,2	3,5	2,8	5	7,2	9,4	11,5	P 03,48 x 1 D	P 03,48 x 1,5 D	P 03,48 x 2 D	P 03,48 x 2,5 D	P 03,48 x 3 D	3 - 48	0,529
3,6	4	2,8	4,8	6,8	8,8	10,8	P 04,40 x 1 D	P 04,40 x 1,5 D	P 04,40 x 2 D	P 04,40 x 2,5 D	P 04,40 x 3 D	4 - 40	0,635
4	4,4	3,3	5,5	7,8	10	12,2	P 05,40 x 1 D	P 05,40 x 1,5 D	P 05,40 x 2 D	P 05,40 x 2,5 D	P 05,40 x 3 D	5 - 40	0,635
4,5	4,9	2,8	4,8	6,7	8,7	10,8	P 06,32 x 1 D	P 06,32 x 1,5 D	P 06,32 x 2 D	P 06,32 x 2,5 D	P 06,32 x 3 D	6 - 32	0,794
5,2	5,6	3,5	5,9	8,3	10,7	13,2	P 08,32 x 1 D	P 08,32 x 1,5 D	P 08,32 x 2 D	P 08,32 x 2,5 D	P 08,32 x 3 D	8 - 32	0,794
6,2	6,6	2,9	5	7,1	9,2	11,4	P 10,24 x 1 D	P 10,24 x 1,5 D	P 10,24 x 2 D	P 10,24 x 2,5 D	P 10,24 x 3 D	10 - 24	1,058
6,8	7,2	3,5	5,9	8,3	10,7	13,2	P 12,24 x 1 D	P 12,24 x 1,5 D	P 12,24 x 2 D	P 12,24 x 2,5 D	P 12,24 x 3 D	12 - 24	1,058
8	8,4	3,4	5,7	8	10,3	12,7	P 14,20 x 1 D	P 14,20 x 1,5 D	P 14,20 x 2 D	P 14,20 x 2,5 D	P 14,20 x 3 D	1/4 - 20	1,27
9,7	10,2	4	6,6	9,3	11,9	14,7	P 5/16,18 x 1 D	P 5/16,18 x 1,5 D	P 5/16,18 x 2 D	P 5/16,18 x 2,5 D	P	5/16 - 18	1,411
11,5	12	4,4	7,2	10	12,9	15,7	P 3/8,16 x 1 D	P 3/8,16 x 1,5 D	P 3/8,16 x 2 D	P 3/8,16 x 2,5 D	P 3/8,16 x 3 D	3/8 - 16	1,588
13,4	14	4,5	7,4	10,3	13,1	16,1	P 7/16,14 x 1 D	P 7/16,14 x 1,5 D	P 7/16,14 x 2 D	P 7/16,14 x 2,5 D	P	7/16 - 14	1,814
15,2	15,8	4,8	7,9	10,9	13,9	17,1	P 1/2,13 x 1 D	P 1/2,13 x 1,5 D	P 1/2,13 x 2 D	P 1/2,13 x 2,5 D	P 1/2,13 x 3 D	1/2 - 13	1,954
17	17,6	5,1	8,3	11,5	14,7	17,8	P 9/16,12 x 1 D	P 9/16,12 x 1,5 D	P 9/16,12 x 2 D	P 9/16,12 x 2,5 D	P	9/16 - 12	2,117
18,9	19,5	5,3	8,3	11,8	15	18,4	P 5/8,11 x 1 D	P 5/8,11 x 1,5 D	P 5/8,11 x 2 D	P 5/8,11 x 2,5 D	P 5/8,11 x 3 D	5/8 - 11	2,309
22,4	23	5,9	9,4	13	16,5	20,2	P 3/4,10 x 1 D	P 3/4,10 x 1,5 D	P 3/4,10 x 2 D	P 3/4,10 x 2,5 D	P 3/4,10 x 3 D	3/4 - 10	2,54
26,7	26,7	6,3	10	13,7	17,5	21,3	P 7/8,9 x 1 D	P 7/8,9 x 1,5 D	P 7/8,9 x 2 D	P 7/8,9 x 2,5 D	P 7/8,9 x 3 D	7/8 - 9	2,822
29,6	30,4	6,4	10,2	14	17,7	21,6	P 1,8 x 1 D	P 1,8 x 1,5 D	P 1,8 x 2 D	P 1,8 x 2,5 D	P 1,8 x 3 D	1 - 8	3,175
33,4	34,4	6,3	9,9	13,6	17,5	21,3	P 1 1/8,7 x 1 D	P 1 1/8,7 x 1,5 D	P 1 1/8,7 x 2 D	P 1 1/8,7 x 2,5 D	P 1 1/8,7 x 3 D	1 1/8 - 7	3,629
36,7	37,7	7	11,2	15,4	19,5	23,7	P 1 1/4,7 x 1 D	P 1 1/4,7 x 1,5 D	P 1 1/4,7 x 2 D	P 1 1/4,7 x 2,5 D	P 1 1/4,7 x 3 D	1 1/4 - 7	3,629
40,6	41,7	6,5	10,5	14,4	18,4	22,3	P 1 3/8,6 x 1 D	P 1 3/8,6 x 1,5 D	P 1 3/8,6 x 2 D	P 1 3/8,6 x 2,5 D	P 1 3/8,6 x 3 D	1 3/8 - 6	4,234
43,9	45	7,2	11,5	15,9	20,2	24,5	P 1 1/2,6 x 1 D	P 1 1/2,6 x 1,5 D	P 1 1/2,6 x 2 D	P 1 1/2,6 x 2,5 D	P 1 1/2,6 x 3 D	1 1/2 - 6	4,234

ALTRE MISURE SU RICHIESTA - OTHER SIZES ON REQUEST

D Ø Est. (mm) allo stato libero Ext. dia. D mm in free state		N - Numero delle spire allo stato libero (Indicativo, variabile in funzione di D) N - number of turns in free state (estimated, variable according to D)					CODICE CODE					Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch
min	max	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	d	mm
2,79	3,02	3,5	5,6	8	10,4	12,5	P 02,64 x 1 D	P 02,64 x 1,5 D	P 02,64 x 2 D	P 02,64 x 2,5 D	P 02,64 x 3 D	2 - 64	0,396
3,3	3,7	3,4	5,6	8	10,4	12,6	P 03,56 x 1 D	P 03,56 x 1,5 D	P 03,56 x 2 D	P 03,56 x 2,5 D	P 03,56 x 3 D	3 - 56	0,453
3,7	4,1	3,4	5,6	7,9	10,2	12,5	P 04,48 x 1 D	P 04,48 x 1,5 D	P 04,48 x 2 D	P 04,48 x 2,5 D	P 04,48 x 3 D	4 - 48	0,529
4,5	4,9	3,8	6	8,4	10,8	13,2	P 06,40 x 1 D	P 06,40 x 1,5 D	P 06,40 x 2 D	P 06,40 x 2,5 D	P 06,40 x 3 D	6 - 40	0,635
5,3	5,7	4	6,6	9,1	11,7	14,2	P 08,36 x 1 D	P 08,36 x 1,5 D	P 08,36 x 2 D	P 08,36 x 2,5 D	P 08,36 x 3 D	8 - 36	0,706
6,1	6,5	4,1	6,8	9,5	12,1	14,9	P 10,32 x 1 D	P 10,32 x 1,5 D	P 10,32 x 2 D	P 10,32 x 2,5 D	P 10,32 x 3 D	10 - 32	0,794
7,8	8,3	5	8,1	11,3	14,4	17,6	P 1/4,28 x 1 D	P 1/4,28 x 1,5 D	P 1/4,28 x 2 D	P 1/4,28 x 2,5 D	P 1/4,28 x 3 D	1/4 - 28	0,907
9,7	10,2	5,5	8,9	12,2	15,6	19	P 5/16,24 x 1 D	P 5/16,24 x 1,5 D	P 5/16,24 x 2 D	P 5/16,24 x 2,5 D	P 5/16,24 x 3 D	5/16 - 24	1,058
11,4	11,9	6,9	10,9	14,9	19	23,2	P 3/8,24 x 1 D	P 3/8,24 x 1,5 D	P 3/8,24 x 2 D	P 3/8,24 x 2,5 D	P 3/8,24 x 3 D	3/8 - 24	1,058
13,4	13,9	6,6	10,6	14,5	18,4	22,5	P 7/16,20 x 1 D	P 7/16,20 x 1,5 D	P 7/16,20 x 2 D	P 7/16,20 x 2,5 D	P 7/16,20 x 3 D	7/16 - 20	1,27
15,1	15,7	7,8	12,3	16,8	21,3	25,9	P 1/2,20 x 1 D	P 1/2,20 x 1,5 D	P 1/2,20 x 2 D	P 1/2,20 x 2,5 D	P 1/2,20 x 3 D	1/2 - 20	1,27
16,9	17,6	7,9	12,5	17,1	21,6	26,2	P 9/16,18 x 1 D	P 9/16,18 x 1,5 D	P 9/16,18 x 2 D	P 9/16,18 x 2,5 D	P 9/16,18 x 3 D	9/16 - 18	1,411
18,6	19,3	8,9	14,1	19,1	24,3	29,4	P 5/8,18 x 1 D	P 5/8,18 x 1,5 D	P 5/8,18 x 2 D	P 5/8,18 x 2,5 D	P 5/8,18 x 3 D	5/8 - 18	1,411
22,2	22,9	9,7	15,1	20,6	26	31,5	P 3/4,16 x 1 D	P 3/4,16 x 1,5 D	P 3/4,16 x 2 D	P 3/4,16 x 2,5 D	P 3/4,16 x 3 D	3/4 - 16	1,588
26	26,7	9,9	15,4	21	26,6	32,2	P 7/8,14 x 1 D	P 7/8,14 x 1,5 D	P 7/8,14 x 2 D	P 7/8,14 x 2,5 D	P 7/8,14 x 3 D	7/8 - 14	1,814
29,4	30,1	11,5	17,9	24,3	30,6	37	P 1,14 x 1 D	P 1,14 x 1,5 D	P 1,14 x 2 D	P 1,14 x 2,5 D	P 1,14 x 3 D	1 - 14	1,814
29,7	30,4	9,7	15,1	20,6	26,1	31,5	P 1,12 x 1 D	P 1,12 x 1,5 D	P 1,12 x 2 D	P 1,12 x 2,5 D	P 1,12 x 3 D	1 - 12	2,117
33,2	33,9	11,1	17,3	23,4	29,6	35,7	P 1 1/8,12 x 1 D	P 1 1/8,12 x 1,5 D	P 1 1/8,12 x 2 D	P 1 1/8,12 x 2,5 D	P 1 1/8,12 x 3 D	1 1/8 - 12	2,117
36,6	37,3	12,4	19,3	26,1	33	39,8	P 1 1/4,12 x 1 D	P 1 1/4,12 x 1,5 D	P 1 1/4,12 x 2 D	P 1 1/4,12 x 2,5 D	P 1 1/4,12 x 3 D	1 1/4 - 12	2,117
40	40,9	13,8	21,3	28,9	36,5	44	P 1 3/8,12 x 1 D	P 1 3/8,12 x 1,5 D	P 1 3/8,12 x 2 D	P 1 3/8,12 x 2,5 D	P 1 3/8,12 x 3 D	1 3/8 - 12	2,117
43,4	44,3	15,2	23,4	31,6	39,8	48,2	P 1 1/2,12 x 1 D	P 1 1/2,12 x 1,5 D	P 1 1/2,12 x 2 D	P 1 1/2,12 x 2,5 D	P 1 1/2,12 x 3 D	1 1/2 - 12	2,117

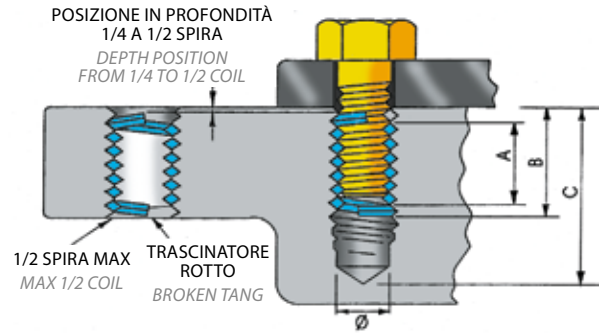
DESIGNAZIONE - DESIGNATION

N° di codice (vedi tabella colonna codice)
Code n° (see codes column in table)

Esecuzione (aggiungere "F" solo se autofrenante)
Method (Add "F" only if self-locking)

Materiale (vedi tabella pag. 4)
Material (see table on page 4)

Rivestimento superficiale (solo se richiesto, vedi tabella pag. 4)
Surface coating (Only if requested, see table on page 4)



PASSO BSW

P I T C H

Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch	Ø Foro Ø Hole			Maschio Ø est. min. Tap ext. Ø min.	A - Tratto utile filetto montato (mm) A - Useful mounted insert length (mm)					B - Lunghezza nominale (mm) B - Rated length (mm)					C - Profondità min. di foratura (mm) C - Min. bore depth (mm)				
		mm	min	max		1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d
1/8 - 40	0,635	3,4	3,28	3,43	3,93	2,5	4,1	5,7	7,3	8,9	3,2	4,8	6,3	7,9	9,5	6	7,6	9,2	10,8	12,4
3/16 - 24	1,058	5,1	4,98	5,13	6,01	3,7	6,1	8,5	10,9	13,2	4,8	7,1	9,5	11,9	14,3	9,5	11,9	14,3	16,7	19,1
1/4 - 20	1,27	6,7	6,63	6,78	7,84	5,1	8,2	11,4	14,6	17,8	6,4	9,5	12,7	15,9	19,1	12,1	15,2	18,4	21,6	24,8
5/16 - 18	1,411	8,4	8,33	8,48	9,59	6,5	10,5	14,5	18,4	22,4	7,9	11,9	15,9	19,8	23,8	14,3	18,3	22,2	26,2	30,1
3/8 - 16	1,588	10	9,91	10,11	11,39	7,9	12,7	17,5	22,2	27	9,5	14,3	19,1	23,8	28,6	16,7	21,4	26,2	31	35,7
7/16 - 14	1,814	11,6	11,51	11,76	13,24	9,3	14,9	20,4	26	31,5	11,1	16,7	22,2	27,8	33,3	19,3	24,8	30,4	35,9	41,5
1/2 - 12	2,117	13,2	13,08	13,34	15,17	10,6	17	23,3	29,7	36	12,7	19,1	25,4	31,8	38,1	22,2	28,6	34,9	41,3	47,6
9/16 - 12	2,117	14,8	14,68	14,94	16,76	12,2	19,3	26,5	33,6	40,8	14,3	21,5	28,6	35,7	42,9	23,8	31	38,1	45,2	52,4
5/8 - 11	2,309	16,7	16,59	16,84	18,57	13,6	21,5	29,4	37,4	45,3	15,9	23,8	31,8	39,7	47,6	26,3	34,2	42,1	50,1	58
11/16 - 11	2,309	18,3	18,21	18,47	20,16	15,2	23,9	32,6	41,3	50	17,5	26,2	34,9	43,6	52,4	27,9	36,6	45,3	54	62,8
3/4 - 10	2,54	20	19,84	20,09	22,02	16,5	26	35,5	45,1	54,6	19,1	28,6	38,1	47,6	57,2	30,5	40	49,5	59	68,6
7/8 - 9	2,822	23	23,01	23,27	25,52	19,4	30,5	41,6	52,7	63,9	22,2	33,3	44,5	55,5	66,7	34,9	46	57,2	68,3	79,4
1 - 8	3,175	26,5	26,19	26,52	29,1	22,2	34,9	47,6	60,3	73	25,4	38,1	50,8	63,5	76,2	39,7	52,4	65,1	77,8	90,5
1 1/8 - 7	3,629	30	29,74	30,12	32,8	24,9	39,2	53,5	67,8	82,9	28,6	42,9	57,2	71,4	85,7	44,9	59,2	73,5	87,8	102
1 1/4 - 7	3,629	33	32,92	33,3	35,97	28,1	44	59,9	75,8	91,6	31,8	47,6	63,5	79,4	95,2	48,1	64	79,8	95,7	111,6
1 1/2 - 6	4,234	39,7	39,27	39,9	43,02	33,9	52,9	72	91	110	38,1	57,2	76,2	95,2	114,3	57,2	76,2	95,3	114,3	133,3

PASSO BSF

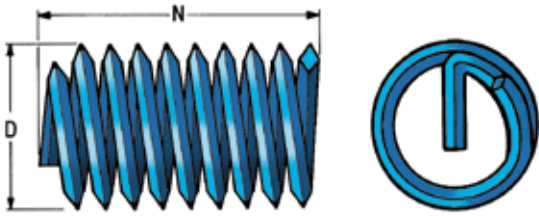
P I T C H

Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch	Ø Foro Ø Hole			Maschio Ø est. min. Tap ext. Ø min.	A - Tratto utile filetto montato (mm) A - Useful mounted insert length (mm)					B - Lunghezza nominale (mm) B - Rated length (mm)					C - Profondità min. di foratura (mm) C - Min. bore depth (mm)				
		mm	min	max		1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d
1/4 - 26	0,977	6,7	6,53	6,71	7,51	5,4	8,6	11,7	14,9	18,1	6,4	9,5	12,7	15,9	19,1	10,7	13,9	17,1	20,3	23,5
5/16 - 22	1,155	8,3	8,2	8,38	9,3	6,8	10,8	14,7	18,7	22,7	7,9	11,9	15,9	19,8	23,8	13,1	17,1	21,1	25	29
3/8 - 20	1,27	9,9	9,78	9,96	11,02	8,3	13	17,8	22,5	27,3	9,5	14,3	19,1	23,8	28,6	15,2	20	24,8	29,5	34,3
7/16 - 18	1,411	11,5	11,43	11,63	12,78	9,7	15,2	20,8	26,3	31,9	11,1	16,7	22,2	27,8	33,3	17,5	23	28,6	34,1	39,7
1/2 - 16	1,588	13,2	13,03	13,26	14,57	11,1	17,5	23,8	30,2	36,5	12,7	19,1	25,4	31,8	38,1	19,8	26,2	32,5	38,9	45,3
9/16 - 16	1,588	14,7	14,66	14,88	16,16	12,7	19,9	27	34,1	41,3	14,3	21,5	28,6	35,7	42,9	21,4	28,6	35,7	42,9	50
5/8 - 14	1,814	16,4	16,26	16,49	18,01	14,1	22	30	37,9	45,8	15,9	23,8	31,8	39,7	47,6	24	32	39,9	47,8	55,8
3/4 - 12	2,117	19,5	19,43	19,69	21,53	16,9	26,5	36	45,5	55,1	19,1	28,6	38,1	47,6	57,2	28,6	38,1	47,6	57,2	66,7
7/8 - 11	2,309	22,7	22,61	22,86	24,94	18,7	30,8	40,9	52	64,4	22,2	33,3	44,5	55,5	66,7	32,6	43,7	54,8	65,9	77,0
1 - 10	2,54	26,5	26,19	26,52	28,38	22,9	35,6	48,3	61	73,7	25,4	38,1	50,8	63,5	76,2	36,8	49,5	62,2	74,9	87,6
1 1/8 - 9	2,822	29,5	29,36	29,72	31,88	25,8	40	54,3	68,6	82,9	28,6	42,9	57,2	71,4	85,7	41,3	55,6	69,9	84,1	98,5
1 1/4 - 9	2,822	32,7	32,54	32,89	35,06	28,9	44,8	60,7	76,6	92,4	31,8	47,6	63,5	79,4	95,3	44,5	60,3	76,2	92,1	108
1 3/8 - 8	3,175	36	35,71	36,07	38,64	31,7	49,2	66,7	84,1	101,6	34,9	52,4	69,6	87,3	104,8	49,2	66,7	84,1	101,6	119

PASSO BSP

P I T C H

Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch	Ø Foro Ø Hole			Maschio Ø est. min. Tap ext. Ø min.	A - Tratto utile filetto montato (mm) A - Useful mounted insert length (mm)					B - Lunghezza nominale (mm) B - Rated length (mm)					C - Profondità min. di foratura (mm) C - Min. bore depth (mm)				
		mm	min	max		1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d
1/8 - 28	0,907	10	9,91	10,16	10,82	2,3	3,8	5,4	7,0	8,6	3,2	4,8	6,4	7,9	9,5	7,3	8,9	10,5	12	13,7
1/4 - 19	1,337	13,6	13,46	13,72	14,74	5,0	8,2	11,4	14,5	17,7	6,4	9,5	12,7	15,9	19,1	12,4	15,6	18,7	21,9	25,1
3/8 - 19	1,337	17,2	17,02	17,27	18,25	8,2	12,9	17,7	22,5	27,2	9,5	14,3	19,1	23,8	28,6	15,6	20,3	25,1	29,8	34,6
1/2 - 14	1,814	21,5	21,34	21,59	23,09	10,9	17,3	23,6	30,0	36,3	12,7	19,1	25,4	31,8	38,1	20,8	27,2	33,5	39,9	46,3
5/8 - 14	1,814	23,5	23,24	23,55	25,05	14,1	22,0	30,0	37,9	45,8	15,9	23,8	31,8	39,7	47,6	24	31,9	39,9	47,8	55,7
3/4 - 14	1,814	27	26,75	27,08	28,59	17,3	26,8	36,3	45,8	55,3	19,1	28,6	38,1	47,6	57,2	27,2	36,7	46,2	55,8	65,3
7/8 - 14	1,814	30,7	30,48	30,81	32,35	20,4	31,5	42,7	53,7	64,9	22,2	33,3	44,5	55,5	66,7	30,4	41,5	52,6	63,4	74,8
1 - 11	2,309	33,7	33,53	33,91	35,96	23,1	35,8	48,5	61,2	73,9	25,4	38,1	50,8	63,5	76,2	35,8	48,5	61,3	73,9	86,6
1 1/4 - 11	2,309	42,5	42,29	42,67	44,63	29,4	45,3	61,2	77,1	92,9	31,8	47,6	63,5	79,4	95,2	42,2	58	73,9	89,9	105,7
1 1/2 - 11	2,309	48,5	48,41	48,79	50,53	35,8	54,8	73,9	92,9	112,0	38,1	57,2	76,2	95,2	114,2	48,5	67,6	86,7	105,7	124,7



ESEMPIO - EXAMPLE

Filetto standard WITHWORTH 5/8 - 11 BSW $L = 2 D$ (31,8 mm) in acciaio inox
 Standard WITHWORTH insert 5/8 - 11 BSW $L = 2 D$ (31,8 mm) in stainless steel
 = **W 5/8.11 x 2 D**

Filetto standard GAS 1/8 BSP $L = 1 D$ (3,2 mm) in acciaio inox
 (articolo su richiesta)
 Standard GAS insert 1/8 BSP $L = 1 D$ (3,2 mm) in stainless steel
 (article on request)
 = **G 1/8 x 1 D**

ALTRE MISURE SU RICHIESTA - OTHER SIZES ON REQUEST

D Ø Est. (mm) allo stato libero Ext. dia. D mm in free state		N - Numero delle spire allo stato libero (Indicativo, variabile in funzione di D) N - number of turns in free state (estimated, variable according to D)					CODICE CODE					Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch
min	max	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	d	mm
4	4,4	3,4	5,6	7,9	10,3	12,4	W 1/8,40 x 1 D	W 1/8,40 x 1,5 D	W 1/8,40 x 2 D	W 1/8,40 x 2,5 D	W 1/8,40 x 3 D	1/8 - 40	0,635
6,1	6,5	2,9	5,1	7,1	9,3	11,5	W 3/16,24 x 1 D	W 3/16,24 x 1,5 D	W 3/16,24 x 2 D	W 3/16,24 x 2,5 D	W 3/16,24 x 3 D	3/16 - 24	1,058
7,9	8,4	3,4	5,9	8,1	10,5	12,8	W 1/4,20 x 1 D	W 1/4,20 x 1,5 D	W 1/4,20 x 2 D	W 1/4,20 x 2,5 D	W 1/4,20 x 3 D	1/4 - 20	1,27
9,7	10,2	4,1	6,7	9,4	12	14,8	W 5/16,18 x 1 D	W 5/16,18 x 1,5 D	W 5/16,18 x 2 D	W 5/16,18 x 2,5 D	W 5/16,18 x 3 D	5/16 - 18	1,411
11,5	12	4,5	7,3	10,2	13	15,8	W 3/8,16 x 1 D	W 3/8,16 x 1,5 D	W 3/8,16 x 2 D	W 3/8,16 x 2,5 D	W 3/8,16 x 3 D	3/8 - 16	1,588
13,5	14	4,6	7,5	10,4	13,3	16,3	W 7/16,14 x 1 D	W 7/16,14 x 1,5 D	W 7/16,14 x 2 D	W 7/16,14 x 2,5 D	W 7/16,14 x 3 D	7/16 - 14	1,814
15,4	16	4,4	7,3	10,1	13	16	W 1/2,12 x 1 D	W 1/2,12 x 1,5 D	W 1/2,12 x 2 D	W 1/2,12 x 2,5 D	W 1/2,12 x 3 D	1/2 - 12	2,117
17	17,6	5,2	8,4	11,6	14,8	17,9	W 9/16,12 x 1 D	W 9/16,12 x 1,5 D	W 9/16,12 x 2 D	W 9/16,12 x 2,5 D	W 9/16,12 x 3 D	9/16 - 12	2,117
18,9	19,5	5,4	8,7	11,9	15,3	18,5	W 5/8,11 x 1 D	W 5/8,11 x 1,5 D	W 5/8,11 x 2 D	W 5/8,11 x 2,5 D	W 5/8,11 x 3 D	5/8 - 11	2,309
20,5	21,1	6,1	9,7	13,3	16,9	20,2	W 11/16,11 x 1 D	W 11/16,11 x 1,5 D	W 11/16,11 x 2 D	W 11/16,11 x 2,5 D	W 11/16,11 x 3 D	11/16 - 11	2,309
22,4	23	6	9,6	13,2	16,8	20,4	W 3/4,10 x 1 D	W 3/4,10 x 1,5 D	W 3/4,10 x 2 D	W 3/4,10 x 2,5 D	W 3/4,10 x 3 D	3/4 - 10	2,54
26	26,7	6,4	10,1	13,9	17,7	21,5	W 7/8,9 x 1 D	W 7/8,9 x 1,5 D	W 7/8,9 x 2 D	W 7/8,9 x 2,5 D	W 7/8,9 x 3 D	7/8 - 9	2,822
27,7	30,4	6,5	10,3	14,1	17,9	21,7	W 1,8 x 1 D	W 1,8 x 1,5 D	W 1,8 x 2 D	W 1,8 x 2,5 D	W 1,8 x 3 D	1 - 8	3,175
33,5	34,4	6,4	10,1	13,9	17,6	21,5	W 1 1/8,7 x 1 D	W 1 1/8,7 x 1,5 D	W 1 1/8,7 x 2 D	W 1 1/8,7 x 2,5 D	W 1 1/8,7 x 3 D	1 1/8 - 7	3,629
36,7	37,7	7,3	11,4	15,6	19,8	24	W 1 1/4,7 x 1 D	W 1 1/4,7 x 1,5 D	W 1 1/4,7 x 2 D	W 1 1/4,7 x 2,5 D	W 1 1/4,7 x 3 D	1 1/4 - 7	3,629
43,9	45,1	7,4	11,8	16,1	20,4	24,7	W 1 1/2,6 x 1 D	W 1 1/2,6 x 1,5 D	W 1 1/2,6 x 2 D	W 1 1/2,6 x 2,5 D	W 1 1/2,6 x 3 D	1 1/2 - 6	4,234

ALTRE MISURE SU RICHIESTA - OTHER SIZES ON REQUEST

D Ø Est. (mm) allo stato libero Ext. dia. D mm in free state		N - Numero delle spire allo stato libero (Indicativo, variabile in funzione di D) N - number of turns in free state (estimated, variable according to D)					CODICE CODE					Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch
min	max	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	d	mm
7,9	8,4	4,6	7,6	10,4	13,4	16,5	W 1/4,26 x 1 D	W 1/4,26 x 1,5 D	W 1/4,26 x 2 D	W 1/4,26 x 2,5 D	W 1/4,26 x 3 D	1/4 - 26	0,977
9,8	10,3	5	8,1	11,2	14,3	17,7	W 5/16,22 x 1 D	W 5/16,22 x 1,5 D	W 5/16,22 x 2 D	W 5/16,22 x 2,5 D	W 5/16,22 x 3 D	5/16 - 22	1,155
11,6	12,1	5,6	9	12,4	15,8	19,2	W 3/8,20 x 1 D	W 3/8,20 x 1,5 D	W 3/8,20 x 2 D	W 3/8,20 x 2,5 D	W 3/8,20 x 3 D	3/8 - 20	1,27
13,6	14,1	5,9	9,5	13,1	16,6	20,2	W 7/16,18 x 1 D	W 7/16,18 x 1,5 D	W 7/16,18 x 2 D	W 7/16,18 x 2,5 D	W 7/16,18 x 3 D	7/16 - 18	1,411
15,5	16	6,1	9,7	13,3	16,9	20,5	W 1/2,16 x 1 D	W 1/2,16 x 1,5 D	W 1/2,16 x 2 D	W 1/2,16 x 2,5 D	W 1/2,16 x 3 D	1/2 - 16	1,588
17,2	17,8	7	11,1	15,1	19,3	23,4	W 9/16,16 x 1 D	W 9/16,16 x 1,5 D	W 9/16,16 x 2 D	W 9/16,16 x 2,5 D	W 9/16,16 x 3 D	9/16 - 16	1,588
19,1	19,7	6,8	10,8	14,8	18,7	22,8	W 5/8,14 x 1 D	W 5/8,14 x 1,5 D	W 5/8,14 x 2 D	W 5/8,14 x 2,5 D	W 5/8,14 x 3 D	5/8 - 14	1,814
22,9	23,5	7	11,1	15,2	19,3	23,4	W 3/4,12 x 1 D	W 3/4,12 x 1,5 D	W 3/4,12 x 2 D	W 3/4,12 x 2,5 D	W 3/4,12 x 3 D	3/4 - 12	2,117
26,5	27,3	7,6	11,9	16,4	20,8	25,2	W 7/8,11 x 1 D	W 7/8,11 x 1,5 D	W 7/8,11 x 2 D	W 7/8,11 x 2,5 D	W 7/8,11 x 3 D	7/8 - 11	2,309
30,2	31	7,9	12,5	17,1	21,6	26,2	W 1 10 x 1 D	W 1 10 x 1,5 D	W 1 10 x 2 D	W 1 10 x 2,5 D	W 1 10 x 3 D	1 - 10	2,54
33,9	34,7	8,1	12,7	17,3	21,9	26,5	W 1 1/8,9 x 1 D	W 1 1/8,9 x 1,5 D	W 1 1/8,9 x 2 D	W 1 1/8,9 x 2,5 D	W 1 1/8,9 x 3 D	1 1/8 - 9	2,822
37,3	38,1	9,1	14,3	19,4	24,6	29,8	W 1 1/4,9 x 1 D	W 1 1/4,9 x 1,5 D	W 1 1/4,9 x 2 D	W 1 1/4,9 x 2,5 D	W 1 1/4,9 x 3 D	1 1/4 - 9	2,822
41,2	42,1	8,8	13,9	18,9	23,9	28,8	W 1 3/8,8 x 1 D	W 1 3/8,8 x 1,5 D	W 1 3/8,8 x 2 D	W 1 3/8,8 x 2,5 D	W 1 3/8,8 x 3 D	1 3/8 - 8	3,175

ALTRE MISURE SU RICHIESTA - OTHER SIZES ON REQUEST

D Ø Est. (mm) allo stato libero Ext. dia. D mm in free state		N - Numero delle spire allo stato libero (Indicativo, variabile in funzione di D) N - number of turns in free state (estimated, variable according to D)					CODICE CODE					Ø Nominale Ø Rated	Passo Pitch
min	max	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	1d	1,5d	2d	2,5d	3d	d	mm
11,5	12	1,9	3,6	5,1	6,7	7,9	G 1/8 x 1 D	G 1/8 x 1,5 D	G 1/8 x 2 D	G 1/8 x 2,5 D	G 1/8 x 3 D	1/8 - 28	0,907
15,7	16,2	3,1	5,3	7,4	9,6	11,9	G 1/4 x 1 D	G 1/4 x 1,5 D	G 1/4 x 2 D	G 1/4 x 2,5 D	G 1/4 x 3 D	1/4 - 19	1,337
19,5	20	5,3	8,5	11,8	15	17,4	G 3/8 x 1 D	G 3/8 x 1,5 D	G 3/8 x 2 D	G 3/8 x 2,5 D	G 3/8 x 3 D	3/8 - 19	1,337
24,6	25,2	5,2	8,4	11,6	14,8	18	G 1/2 . x 1 D	G 1/2 x 1,5 D	G 1/2 x 2 D	G 1/2 x 2,5 D	G 1/2 x 3 D	1/2 - 14	1,814
26,7	27,4	6,8	10,8	14,8	18,8	22,8	G 5/8 x 1 D	G 5/8 x 1,5 D	G 5/8 x 2 D	G 5/8 x 2,5 D	G 5/8 x 3 D	5/8 - 14	1,814
30,5	31,2	8,4	13,3	18,1	23	28	G 3/4 x 1 D	G 3/4 x 1,5 D	G 3/4 x 2 D	G 3/4 . x 2,5 D	G 3/4 x 3 D	3/4 - 14	1,814
34,6	35,3	10	15,6	21,3	26,8	32,5	G 7/8 . x 1 D	G 7/8 x 1,5 D	G 7/8 x 2 D	G 7/8 x 2,5 D	G 7/8 x 3 D	7/8 - 14	1,814
38,4	39,2	8,9	13,9	19	24	29,1	G 1 x 1 D	G 1 11 x 1,5 D	G 1 11 x 2 D	G 1 11 x 2,5 D	G 1 11 x 3 D	1 - 11	2,309
47,7	48,5	11,4	17,8	24,1	30,5	36,9	G 1 1/4 x 1 D	G 1 1/4 x 1,5 D	G 1 1/4 x 2 D	G 1 1/4 x 2,5 D	G 1 1/4 x 3 D	1 1/4 - 11	2,309
54,1	54,9	13,9	21,6	29,3	37	44,7	G 1 1/2 x 1 D	G 1 1/2 x 1,5 D	G 1 1/2 x 2 D	G 1 1/2 x 2,5 D	G 1 1/2 x 3 D	1 1/2 - 11	2,309

IL SISTEMA FILTEC® - THE FILTEC® SYSTEM

FORATURA - BORING



La foratura del preforo è realizzata con una punta da trapano normale. Vedere da pag. 8 a pag. 12 per il diametro e la profondità. Eventuale svasatura su foro: angolo 120° , $\leq \varnothing D$ del maschio.

A normal drill bit is used to perform the pilot bore. Refer to pages 8 to 12 for the correct diameter and depth. In case of countersunk: 120° angle $\leq \varnothing D$ of the tap.

MASCHIATURA - TAPPING



Maschio sgrossatore

Imbocco su 4 filetti. Per fori passanti e ciechi. Utilizzabile su metalli duri e per maschiature di alta precisione. Predispone la filettatura per la successiva maschiatura con il maschio finitore.

Taper tap

4 Threads. For through-holes and blind holes. Usable with hard metals and high-precision tapping. Prepares the threading for subsequent tapping with the bottoming tap.



Maschio finitore

Imbocco su 2 filetti. Per fori passanti e ciechi. Maschiatura a mano o a macchina.

Bottoming tap

2 Threads. For through-holes and blind holes. Manual or machine tapping.



Maschi a macchina a scanalature dritte. Entrata taglio GUN

Imbocco su 4 filetti. Per fori passanti. Il taglio "GUN" forza i trucioli verso il basso.

Straight grooved machine tap. GUN cut entrance on 4 threads

For through/sighted holes. The "GUN" shape forces the shavings downwards.



Maschi a macchina a scanalature elicoidali da 35° a 39° destre

Imbocco da 2 a 3 filetti. Per fori ciechi. Per tutti i materiali di difficile lavorazione.

35° To 39° right helical-grooved machine tap

2-3 Threads. For blind holes. For all materials that are hard to work.

Maschi speciali su richiesta - Special taps on request

Per filettature su materiali duri o passi pari o superiori a 2 mm si consiglia la serie maschio sgrossatore + maschio finitore.

Per materiali con durezza maggiore di 21,5 HRC richiedere maschi speciali.

For threading on hard material or with pitches of 2mm or larger we advise use of the taper + bottoming tap.

For materials harder than 21.5 HRC order special taps.

CONTROLLO - CONTROL



Tampone di controllo

Permette di verificare la maschiatura prima di montare il filetto a riportare FILTEC® mediante i calibri filettati "passa-non passa". Classe 5H.

Plug gauge

For checking tapping before mounting the FILTEC® helical insert using go/no go plug gauge. Class 5H.

IL SISTEMA FILTEC® - THE FILTEC® SYSTEM

ATTREZZI DI POSA - FITTING TOOLS

Attrezzi di posa manuali - Manual fitting tools



Pluridimensionale con trascinatore liscio
Per la posa di filetti da Ø 2,5 a Ø 16
Multi-size fitting tool with smooth driver
For fitting inserts of Ø from 2.5 to 16



Pluridimensionale con trascinatore filettato
Per la posa di filetti da Ø 2,5 a Ø 5
Multi-size fitting tool with threaded driver
For fitting inserts of Ø from 2.5 to 5



Pluridimensionale con trascinatore filettato e nasello prolungato
Per la posa di filetti da Ø 2 a Ø 4
Multi-size fitting tool with threaded driver and extended prong
For fitting inserts of Ø from 2 to 4



Pluridimensionale con trascinatore filettato e nasello per banda plastica
Per la posa di filetti in banda plastica da Ø 4 a Ø 5
Multi-size fitting tool with threaded driver and prong for plastic strip
For fitting plastic strip inserts of Ø from 4 to 5



Monodimensionale con canotto e trascinatore liscio o filettato
Ad ogni dimensione di filetto corrisponde un attrezzo. Realizzato soprattutto per grossi diametri
Single-size fitting tool with sleeve and smooth or threaded driver
There is a tool for each insert size. Intended in particular for large diameters.



Monodimensionale a mandrino
Ad ogni dimensione del filetto corrisponde un attrezzo. Realizzato soprattutto per grossi diametri
Single-size with chuck
There is a tool for each insert size. Intended in particular for large diameters.

Attrezzi di posa pneumatici o elettrici - Pneumatic or electric fitting tools



Pluridimensionale con trascinatore filettato
Alimentazione con motore pneumatico o elettrico reversibile. Equipaggiamenti intercambiabili per le varie dimensioni.

Multi-size with threaded or smooth driver
Powered by reversible pneumatic motor. Equipment interchangeable for various sizes.

Trascinatore filettato SR

Per la posa di filetti standard, autofrenanti in banda plastica.

SR Threaded driver

For the installation of standard inserts, self-locking and in plastic strip.

ACCESSORI - ACCESSORIES

Punzoni di rottura - Breaking punch

STANDARD PM - STANDARD PM



AUTOMATICO PMA - AUTOMATIC PMA



ESTRATTORE - EXTRACTOR



Per rompere il trascinatore del filetto a riportare **FILTEC®**, permettendo così il passaggio della vite.
For breaking the **FILTEC®** helical insert tang, enabling the screw to pass.

Permette di estrarre il filetto in caso di montaggio difettoso.
This enables extraction of the helical insert in case of wrong fitting.

Confezioni in banda plastica - Plastic strip packs

Montati su banda plastica, i filetti a riportare **FILTEC®** (Standard o Autofrenanti) permettono di ridurre considerevolmente i tempi di montaggio in serie: miglior rendimento, eliminazione dei rischi per eventuali mescolanze dei filetti, riduzione dei costi di mano d'opera, ecc.

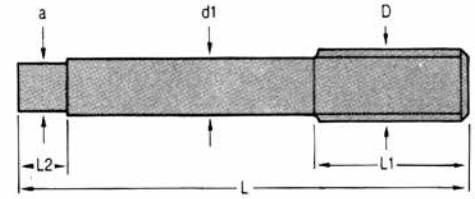
Mounted on plastic strip. **FILTEC®** helical inserts (Standard or Self-locking) help to considerably reduce series mounting times: better performance, elimination of risks due to any mixing of the inserts, reduction in labour costs, etc.



Per filettature su materiali duri o passi pari o superiori a 2 mm si consiglia la serie maschio sgrossatore + maschio finitore. Per materiali con durezza maggiore di 21,5 HRC richiedere maschi speciali.
For threading on hard materials or with pitches of or above 2mm, we advise using the taper + bottoming tap. For materials harder than 21.5 HRC request special taps.

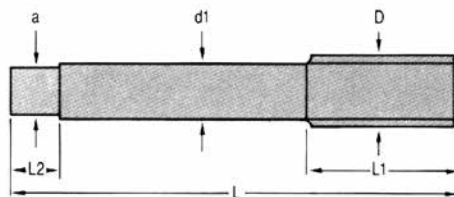
MASCHI

T A P S



Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE - CODE			DIMENSIONI (mm) - SIZE (mm)					
	SGROSSATORE - TAPER	FINITORE - BOTTOMING	GUN - GUN	D	d1	L1	L	a	L2
M 2 x 0,40	MMS 02 x 40	MM 02 x 40	MMG 02 x 40	2,5	2,8	9,5	44	2,25	5
M 2,5 x 0,45	MMS 02,5 x 45	MM 02,5 x 45	MMG 02,5 x 45	3,1	3,15	11	48	2,5	5
M 3 x 0,50	MMS 03 x 50	MM 03 x 50	MMG 03 x 50	3,7	4	13	53	3,15	6
M 3,5 x 0,60	MMS 03,5 x 60	MM 03,5 x 60	MMG 03,5 x 60	4,3	4	13	53	3,15	6
M 4 x 0,70	MMS 04 x 70	MM 04 x 70	MMG 04 x 70	4,9	5	16	58	4	7
M 5 x 0,80	MMS 05 x 80	MM 05 x 80	MMG 05 x 80	6	6,3	19	66	5	8
M 6 x 1	MMS 06 x 100	MM 06 x 100	MMG 06 x 100	7,3	8	22	72	6,3	9
M 7 x 1	MMS 07 x 100	MM 07 x 100	MMG 07 x 100	8,3	9	22	72	7,1	10
M 8 x 1	MMS 08 x 100	MM 08 x 100	MMG 08 x 100	9,3	10	24	80	8	11
M 8 x 1,25	MMS 08 x 125	MM 08 x 125	MMG 08 x 125	9,6	10	24	80	8	11
M 9 x 1,25	MMS 09 x 125	MM 09 x 125	MMG 09 x 125	10,6	8	25	85	6,3	9
M 10 x 1	MMS 10 x 100	MM 10 x 100	MMG 10 x 100	11,3	9	29	89	7,1	10
M 10 x 1,25	MMS 10 x 125	MM 10 x 125	MMG 10 x 125	11,6	9	29	89	7,1	10
M 10 x 1,50	MMS 10 x 150	MM 10 x 150	MMG 10 x 150	12	9	29	89	7,1	10
M 11 x 1,50	MMS 11 x 150	MM 11 x 150	MMG 11 x 150	13	11,2	30	95	9	12
M 12 x 1	MMS 12 x 100	MM 12 x 100	MMG 12 x 100	13,3	11,2	30	95	9	12
M 12 x 1,25	MMS 12 x 125	MM 12 x 125	MMG 12 x 125	13,6	11,2	30	95	9	12
M 12 x 1,50	MMS 12 x 150	MM 12 x 150	MMG 12 x 150	14	11,2	30	95	9	12
M 12 x 1,75	MMS 12 x 175	MM 12 x 175	MMG 12 x 175	14,3	11,2	30	95	9	12
M 14 x 1,25	MMS 14 x 125	MM 14 x 125	MMG 14 x 125	15,6	12,5	32	102	10	13
M 14 x 1,50	MMS 14 x 150	MM 14 x 150	MMG 14 x 150	16	12,5	32	102	10	13
M14 x 2	MMS 14 x 200	MM 14 x 200	MMG 14 x 200	16,6	12,5	32	102	10	13
M16 x 1,50	MMS 16 x 150	MM 16 x 150	MMG 16 x 150	18	14	37	112	11,2	14
M16 x 2	MMS 16 x 200	MM 16 x 200	MMG 16 x 200	18,6	14	37	112	11,2	14
M18 x 1,50	MMS 18 x 150	MM 18 x 150	MMG 18 x 150	20	14	37	112	11,2	14
M18 x 2	MMS 18 x 200	MM 18 x 200	MMG 18 x 200	20,6	14	37	112	11,2	14
M18 x 2,50	MMS 18 x 250	MM 18 x 250	MMG 18 x 250	21,3	14	37	112	11,2	14
M 20 x 1,50	MMS 20 x 150	MM 20 x 150	MMG 20 x 150	22	16	38	118	12,5	16
M 20 x 2	MMS 20 x 200	MM 20 x 200	MMG 20 x 200	22,6	16	38	118	12,5	16
M 20 x 2,50	MMS 20 x 250	MM 20 x 250	MMG 20 x 250	23,3	16	38	118	12,5	16
M 22 x 1,50	MMS 22 x 150	MM 22 x 150	MMG 22 x 150	24	18	45	130	14	18
M 22 x 2	MMS 22 x 200	MM 22 x 200	MMG 22 x 200	24,6	18	45	130	14	18
M 22 x 2,50	MMS 22 x 250	MM 22 x 250	MMG 22 x 250	25,3	18	45	130	14	18
M 24 x 1,50	MMS 24 x 150	MM 24 x 150	MMG 24 x 150	26	20	45	135	16	20
M 24 x 2	MMS 24 x 200	MM 24 x 200	MMG 24 x 200	26,6	20	45	135	16	20
M 24 x 3	MMS 24 x 300	MM 24 x 300	MMG 24 x 300	27,9	20	45	135	16	20
M 26 x 1,50	MMS 26 x 150	MM 26 x 150	MMG 26 x 150	28	20	45	135	16	20
M 27 x 1,50	MMS 27 x 150	MM 27 x 150	MMG 27 x 150	29	20	48	138	16	20
M 27 x 2	MMS 27 x 200	MM 27 x 200	MMG 27 x 200	29,6	20	48	138	16	20
M 27 x 3	MMS 27 x 300	MM 27 x 300	MMG 27 x 300	30,9	22,4	51	151	18	22
M 28 x 1,50	MMS 28 x 150	MM 28 x 150	MMG 28 x 150	30	20	37	127	16	21
M 30 x 1,50	MMS 30 x 150	MM 30 x 150	MMG 30 x 150	32	22,4	37	137	18	22
M 30 x 2	MMS 30 x 200	MM 30 x 200	MMG 30 x 200	32,6	22,4	37	137	18	22
M 30 x 3,50	MMS 30 x 350	MM 30 x 350	MMG 30 x 350	34,5	25	57	162	20	24
M 33 x 2	MMS 33 x 200	MM 33 x 200	MMG 33 x 200	35,6	25	39	144	20	24
M 33 x 3,50	MMS 33 x 350	MM 33 x 350	MMG 33 x 350	37,5	28	60	170	22,4	26
M 34 x 1,50	MMS 34 x 150	MM 34 x 150	MMG 34 x 150	36	25	39	144	20	24
M 36 x 1,50	MMS 36 x 150	MM 36 x 150	MMG 36 x 150	38	28	39	149	22,4	26
M 36 x 2	MMS 36 x 200	MM 36 x 200	MMG 36 x 200	38,6	28	39	149	22,4	26
M 36 x 3	MMS 36 x 300	MM 36 x 300	MMG 36 x 300	39,9	28	60	170	22,4	26
M 36 x 4	MMS 36 x 400	MM 36 x 400	MMG 36 x 400	41,2	28	60	170	22,4	26
M 39 x 3	MMS 39 x 300	MM 39 x 300	MMG 39 x 300	42,9	31,5	67	187	25	28
M 39 x 4	MMS 39 x 400	MM 39 x 400	MMG 39 x 400	44,3	31,5	67	187	25	30
M 42 x 3	MMS 42 x 300	MM 42 x 300	MMG 42 x 300	45,9	31,5	67	187	25	28
M 42 x 4,50	MMS 42 x 450	MM 42 x 450	MMG 42 x 450	47,9	31,5	67	187	25	28
M 45 x 3	MMS 45 x 300	MM 45 x 300	MMG 45 x 300	48,3	31,5	67	187	25	28
M 45 x 4,50	MMS 45 x 450	MM 45 x 450	MMG 45 x 450	51,2	35,5	70	200	28	32

Per filettature su materiali duri o passi pari o superiori a 2 mm si consiglia la serie maschio sgrassatore + maschio finitore. Per materiali con durezza maggiore di 21,5 HRC richiedere maschi speciali.
 For threading on hard materials or with pitches of or above 2mm, we advise using the taper + bottoming tap. For materials harder than 21.5 HRC request special taps.



Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE - CODE	DIMENSIONI (mm) - SIZE (mm)					
		D	d1	L1	L	a	L2
	SCANALATURA ELICOIDALE - HELICAL GROOVE						
M 2 x 0,40	MME 02 x 40	2,5	2,8	4	50	2,1	5
M 2,5 x 0,45	MME 02,5 x 45	3,1	3,5	5	56	2,7	6
M 3 x 0,50	MME 03 x 50	3,7	4	6	56	2,7	6
M 3,5 x 0,60	MME 03,5 x 60	4,3	4,5	7	63	3,1	6
M 4 x 0,70	MME 04 x 70	4,9	6	8	70	4,9	8
M 5 x 0,80	MME 05 x 80	6	6	10	80	4,9	8
M 6 x 1	MME 06 x 100	7,3	8	12	90	6,2	9
M 7 x 1	MME 07 x 100	8,3	9	12	90	7	10
M 8 x 1	MME 08 x 100	9,3	9	12	90	7	10
M 8 x 1,25	MME 08 x 125	9,6	10	14	100	8	11
M 9 x 1,25	MME 09 x 125	10,6	8	15	100	6,2	9
M 10 x 1	MME 10 x 100	11,3	9	16	100	7	10
M 10 x 1,25	MME 10 x 125	11,6	9	16	100	7	10
M 10 x 1,50	MME 10 x 150	12	9	16	110	7	10
M 11 x 1,50	MME 11 x 150	13	11	20	100	9	11
M 12 x 1	MME 12 x 100	13,3	11	20	100	9	12
M 12 x 1,25	MME 12 x 125	13,6	11	20	100	9	12
M 12 x 1,50	MME 12 x 150	14	11	20	100	9	12
M 12 x 1,75	MME 12 x 175	14,3	11	20	110	9	12
M 14 x 1,25	MME 14 x 125	15,6	12	20	100	9	12
M 14 x 1,50	MME 14 x 150	16	12	20	100	9	12
M 14 x 2	MME 14 x 200	16,6	12	20	110	9	12
M 16 x 1,50	MME 16 x 150	18	14	25	110	11	14
M 16 x 2	MME 16 x 200	18,6	14	25	125	11	14
M 18 x 1,50	MME 18 x 150	20	16	25	125	12	15
M 18 x 2	MME 18 x 200	20,6	16	25	140	12	15
M 18 x 2,50	MME 18 x 250	21,3	16	25	140	12	15
M 20 x 1,50	MME 20 x 150	22	18	25	125	14,5	17
M 20 x 2	MME 20 x 200	22,6	18	28	140	14,5	17
M 20 x 2,50	MME 20 x 250	23,3	18	25	140	14,5	17
M 22 x 1,50	MME 22 x 150	24	18	28	140	14,5	17
M 22 x 2	MME 22 x 200	24,6	18	28	140	14,5	17
M 22 x 2,50	MME 22 x 250	25,3	18	30	160	14,5	17
M 24 x 1,50	MME 24 x 150	26	18	28	140	14,5	17
M 24 x 2	MME 24 x 200	26,6	20	28	140	16	19
M 24 x 3	MME 24 x 300	27,9	20	30	160	16	19
M 26 x 1,50	MME 26 x 150	28	20	28	140	16	19
M 27 x 1,50	MME 27 x 150	29	22	28	150	18	21
M 27 x 2	MME 27 x 200	29,6	22	28	150	18	21
M 27 x 3	MME 27 x 300	30,9	22	50	180	18	21
M 28 x 1,50	MME 28 x 150	30	22	28	150	18	21
M 30 x 1,50	MME 30 x 150	32	22	28	150	18	21
M 30 x 2	MME 30 x 200	32,6	25	28	160	20	23
M 30 x 3,50	MME 30 x 350	34,5	28	56	200	22	25
M 33 x 2	MME 33 x 200	35,6	28	30	170	22	25
M 33 x 3,50	MME 33 x 350	37,5	28	56	200	22	25
M 34 x 1,50	MME 34 x 150	36	28	30	170	22	25
M 36 x 1,50	MME 36 x 150	38	28	30	170	22	25
M 36 x 2	MME 36 x 200	38,6	32	30	170	24	27
M 36 x 3	MME 36 x 300	39,9	32	60	200	24	27
M 36 x 4	MME 36 x 400	41,2	32	60	200	24	27
M 39 x 3	MME 39 x 300	42,9	36	50	200	29	34
M 39 x 4	MME 39 x 400	44,3	36	65	220	29	32
M 42 x 3	MME 42 x 300	45,9	36	50	225	29	32
M 42 x 4,50	MME 42 x 450	47,9	36	50	225	29	32
M 45 x 3	MME 45 x 300	48,3	36	50	225	29	32
M 45 x 4,50	MME 45 x 450	51,2	40	70	250	32	35

ATTREZZI DI POSA MANUALI - MANUAL FITTING TOOLS

Attrezzi pluridimensionali - Multi-size tools

Con trascinatore liscio

Attrezzo di posa con nasello e trascinatore liscio intercambiabili per ogni dimensione.

With smooth driver

Fitting tool with prong and smooth driver. Interchangeable for all sizes.

Con trascinatore filettato

Attrezzo di posa con nasello e trascinatore filettato intercambiabili per ogni dimensione.

Il trascinatore filettato guida il filetto nel montaggio. Versioni per filetti sciolti ed in banda plastica.

With threaded driver

Fitting tool with prong and threaded driver. Interchangeable for all sizes.

The threaded driver guides the insert during fitting. Versions for loose inserts and plastic strip inserts.

Con trascinatore filettato e nasello prolungato

Attrezzo di posa con nasello di Ø ridotto e allungato e trascinatore filettato. Intercambiabili per ogni dimensione. Il trascinatore filettato guida il filetto nel montaggio. Versioni per filetti sciolti ed in banda plastica.

With threaded driver and extended prong

Fitting tool with small-diameter and extended prong and threaded driver. Interchangeable for all sizes.

The threaded driver guides the insert during fitting. Versions for loose inserts and plastic strip inserts.



Attrezzi monodimensionali - Single-size tools

Con trascinatore liscio

Attrezzo di posa per una sola dimensione.

With smooth driver

Fitting tool with one size only.

Con trascinatore filettato

Attrezzo di posa per una sola dimensione. Il trascinatore filettato guida il filetto nel montaggio.

With threaded driver

Fitting tool with one size only. The threaded driver guides the insert during fitting.

A mandrino

Attrezzo di posa per una sola dimensione per grossi diametri.

With chuck

Fitting tool with one size only for large diameters.



Attrezzi pluridimensionali - Multi-size tools

CON TRASCINATORE LISCIO WITH SMOOTH DRIVER		CON TRASCINATORE FILETTATO WITH THREADED DRIVER			CON TRASCINATORE FILETTATO E Ø NASELLO RIDOTTO E ALLUNGATO WITH THREADED DRIVER AND EXTENDED PRONG		
Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE CODE	Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE CODE	Codice per banda plastica Code for plastic strip	Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE CODE	Codice per banda plastica Code for plastic strip
M 2,5 x 0,45	AM 02,5 x 45	M 2,5 x 0,45	AMTF 2,5 x 45		M 2 x 0,40	AMBIS 2 x 40	AMBB 2 x 40
M 3 x 0,50	AM 03 x 50	M 3 x 0,50	AMTF 3 x 50		M 2,5 x 0,45	AMBIS 2,5 x 45	AMBB 2,5 x 45
M 3,5 x 0,60	AM 03,5 x 60	M 3,5 x 0,60	AMTF 3,5 x 60		M 3 x 0,50	AMBIS 3 x 50	AMBB 3 x 50
M 4 x 0,70	AM 04 x 70	M 4 x 0,70	AMTF 4 x 70	AMB 4 x 70	M 3,5 x 0,60	AMBIS 3,5 x 60	AMBB 3,5 x 60
M 5 x 0,80	AM 05 x 80	M 5 x 0,80	AMTF 5 x 80	AMB 5 x 80	M 4 x 0,70	AMBIS 4 x 70	
M 6 x 1	AM 06 x 100						
M 7 x 1	AM 07 x 100						
M 8 x 1	AM 08 x 100						
M 8 x 1,25	AM 08 x 125						
M 9 x 1,25	AM 09 x 125						
M 10 x 1	AM 10 x 100						
M 10 x 1,25	AM 10 x 125						
M 10 x 1,50	AM 10 x 150						
M 11 x 1,50	AM 11 x 150						
M 12 x 1	AM 12 x 100						
M 12 x 1,25	AM 12 x 125						
M 12 x 1,50	AM 12 x 150						
M 12 x 1,75	AM 12 x 175						
M 14 x 1,25	AM 14 x 125						
M 14 x 1,50	AM 14 x 150						
M 14 x 2	AM 14 x 200						
M 16 x 1,50	AM 16 x 150						
M 16 x 2	AM 16 x 200						

Attrezzi monodimensionali - Single-size tools

CON TRASCINATORE LISCIO WITH SMOOTH DRIVER		CON TRASCINATORE FILETTATO WITH THREADED DRIVER		A MANDRINO WITH CHUCK	
Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE CODE	Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE CODE	Ø Nominale x Passo Rated Ø per Pitch	CODICE CODE
M18 x 1,5	AM 18 x 150	M26 x 1,5	AMTF 26x150	M27 x 3	AM 27 x 3
M18 x 2	AM 18 x 200	M27 x 1,5	AMTF 27x150	M30 x 3,5	AM 30 x 3,5
M18 x 2,5	AM 18 x 250	M28 x 1,5	AMTF 28x150	M33 x 3,5	AM 33 x 3,5
M20 x 1,5	AM 20 x 150	M30 x 1,5	AMTF 30x150	M36 x 3	AM36 x 3
M20 x 2	AM 20 x 200	M34 x 1,5	AMTF 34x150	M36 x 4	AM 36 x 4
M20 x 2,5	AM 20 x 250	M36 x 1,5	AMTF 36x150	M39 x 3	AM 39 x 3
M22 x 1,5	AM 22 x 150			M39 x 4	AM 39 x 4
M22 x 2	AM 22 x 200			M42 x 3	AM 42 x 3
M22 x 2,5	AM 22 x 250			M42 x 4,5	AM 42 x 4,5
M24 x 1,5	AM 24 x 150			M45 x 3	AM 45 x 3
M24 x 2	AM 24 x 200			M45 x 4,5	AM 45 x 4,5
M24 x 3	AM 24 x 300				
M26 x 1,5	AM 26 x 150				
M27 x 1,5	AM 27 x 150				
M27 x 2	AM 27 x 200				
M30 x 2	AM 30 x 200				
M33 x 2	AM 33 x 200				
M36 x 2	AM 36 x 200				

Sono fornibili i ricambi trascinatore + nasello per tutte le dimensioni in tabella. Designazione: RM Ø x p
Exchange parts for driver + prong can be supplied for all sizes in the table. Designation: RM Ø per p

ALTRE MISURE SU RICHIESTA - OTHER SIZES ON REQUEST

ATTREZZI DI POSA PNEUMATICI ED ELETTRICI - PNEUMATIC OR ELECTRIC FITTING TOOLS

Sono disponibili attrezzi pluridimensionali con trascinatore filettato, per una posa rapida e facile dei filetti a riportare **FILTEC®**
*Available multi-size fitting tools with threaded driver for a faster and easier installation of the **FILTEC®** helical inserts*

Attrezzo pneumatico con motore reversibile, dotato di regolazione della frizione con sistema arresto automatico dell'aria. Ritorno del trascinatore per svitamento. Attacco ricambio ad innesto rapido.

Pneumatic tool with reversible speed, with clutch adjustment and automatic air stop system. Return of the driver by unscrewing. Tools socket with fast mounting system.

Attrezzo elettrico con motore reversibile, a velocità variabile con controllo di coppia. Abbinato ad una unità di controllo è possibile regolare la rampa di accelerazione e la velocità del mandrino. Ritorno del trascinatore per svitamento. Attacco ricambio ad innesto rapido.

Electric tool with reversible and variable speed, and torque control system. Return of the driver by unscrewing. Tools socket with fast mounting system.



Trascinatore filettato SR per la posa di filetti in banda plastica e non

Di facile impiego, applicato ad un attrezzo consente l'inserimento dei filetti standard ed autofrenanti, anche in banda plastica.

SR threaded driver for the installation of inserts with and without plastic strip

Easy to use, when applied to a tool it can be used to fit standard and self-locking inserts, also in plastic strip.



RMF SR

Trascinatore filettato SR per posa di filetti in banda plastica e non SR threaded driver for fitting plastic strip inserts and other inserts

Ø Nominale x Passo <i>Rated Ø per Pitch</i>	Codice trascinatore filettato <i>Code threaded driver</i>
M 2,5 x 0,45	RMF 025 x 45 SR*
M 3 x 0,5	RMF 03 x 50 SR*
M 4 x 0,7	RMF 04 x 70 SR*
M 5 x 0,8	RMF 05 x 80 SR*
M 6 x 1	RMF 06 x 100 SR*
M 8 x 1,25	RMF 08 x 125 SR
M 10 x 1,25	RMF 10 x 125 SR
M 10 x 1,5	RMF 10 x 150 SR
M 12 x 1,5	RMF 12 x 150 SR
M 12 x 1,75	RMF 12 x 175 SR
M 14 x 2	RMF 14 x 200 SR
M 16 x 2	RMF 16 x 200 SR
M 18 x 2,5	RMF 18 x 250 SR
M 20 x 2,5	RMF 20 x 250 SR
M 22 x 2,5	RMF 22 x 250 SR
M 24 x 3	RMF 24 x 300 SR

* Per la posa di filetti SR frenati fino alla misura M 6 richiedere il ricambio RMFF_x_SR. * For fitting SR self-locking inserts up to size M6, request part RMFF_x_SR

FILETTI IN BANDE PLASTICHE - PLASTIC STRIP INSERTS

I filetti a riportare **FILTEC®** confezionati in banda plastica sono prodotti nella versione standard ed autofrenante. Si montano con attrezzi manuali o pneumatici. Questi ultimi possono essere utilizzati manualmente o supportati da unità a pantografo.

FILTEC® helical inserts made of plastic strip are produced in the standard and self-locking versions. They are fitted using manual or pneumatic tools. The tools can be used manually or can be supported by pantograph units.



Ø Nominale x Passo <i>Rated Ø per Pitch</i>	Dimensioni della banda plastica <i>Size of the plastic strip</i>	Numero massimo dei filetti per bobina <i>Maximum number of inserts per reel</i>			CODICE* <i>CODE*</i>
		largh. x alt. (mm) <i>width x height (mm)</i>	1d	1,5d	
M2 x 0,40	4,7 x 0,8		6000	4500	2 x 40 x .. BP
M2,5 x 0,45	6,5 x 1	5000	4000	3000	2,5 x 45 x .. BP
M3 x 0,50	6,5 x 1	4000	2800	2200	3 x 50 x .. BP
M4 x 0,70	9 x 1,4	2200	1500	1300	4 x 70 x .. BP
M5 x 0,80	9 x 1,4	1500	1000	800	5 x 80 x .. BP
M6 x 1	12 x 2	1000	750	500	6 x 100 x .. BP
M7 x 1	12 x 2	800	600	400	7 x 100 x .. BP
M8 x 1	16 x 3	650	400	300	8 x 100 x .. BP
M8 x 1,25	16 x 3	650	400	300	8 x 125 x .. BP
M10 x 1	16 x 3	400	250	200	10x100 x .. BP
M10 x 1,25	16 x 3	400	250	200	10x125 x .. BP
M10 x 1,50	16 x 3	400	250	200	10x150 x .. BP

* Al codice in tabella aggiungere la lunghezza d. Esempio: 4 x 70 x 1 BP. Per i filetti autofrenanti il codice deve essere preceduto dalla lettera "F".

* Add length d. to the code in the table. Example: 4 x 70 x 1 BP. For self-locking inserts the code must be preceded by the letter "F".

ACCESSORI - ACCESSORIES

Tampone di controllo

È consigliabile controllare periodicamente la maschiatura prima della posa del filetto a riportare con il tampone **FILTEC®**. Il tampone è un calibro filettato di controllo "passa-non passa" classe 5H. Può essere fornito in classe 4H su richiesta.

Plug gauge

*We advise periodical checking of the tapping before fitting the helical insert using the **FILTEC®** plug. The plug is a threaded check Gauge of the 5h class go/no go Type. It can be supplied in Class 4h on request.*

DESIGNAZIONE - DESIGNATION

TM Ø X p

**Punzone di rottura PM**

Il punzone **FILTEC®** permette di rompere il trascinatore a filetto montato, lasciando quindi il libero passaggio della vite. Tale operazione si esegue appoggiando il punzone sul trascinatore ed imprimendo un colpo "secco" sullo stesso.

PM breaking punch

*The **FILTEC®** punch is used to break the tang when the insert has been fitted, enabling free passage of the screw. This operation is performed by resting the punch on the tang and giving it a sharp tap.*

DESIGNAZIONE - DESIGNATION

PM Ø



CONFEZIONI DI RIPARAZIONE - REPAIR PACKS

Confezione pluridimensionale

Queste confezioni sono indispensabili nelle riparazioni di qualsiasi filettatura deteriorata. Veri accessori d'officina, sono necessarie al servizio manutenzione ed assistenza.

Multi-size packs

These packs are indispensable for repairing any worn threading. They are vital workshop accessories, necessary for maintenance and assistance.

Composizione

- 1 Maschio per ogni diametro
- 1 attrezzo di posa e ricambi a copertura dei Ø previsti nella confezione
- 1 Punzone per ogni Ø
- Filetti a riportare **FILTEC®** standard
- Estrattori

Pack contains

- 1 Tap for each diameter.
- 1 Fitting tool and parts covering all diameters comprised in the pack
- 1 Punch for each diameter
- Standard **FILTEC®** helical inserts
- Extractors



Tipo di confez. Type of pack	Filetti a riportare - Helical inserts		Quantità di filetti Quantity of inserts	CODICE CODE
	Ø x PASSO - Ø x PITCH	LUNGHEZZA - LENGHT		
N° 5	M6 x 1	9	10	CONF. N. 5
	M8 x 1,25	12	10	
	M10 x 1,25	15	10	
	M12 x 1,75	18	10	
N° 5/A	M6 x 1	9	10	CONF. N. 5/A
	M8 x 1,25	12	10	
	M10 x 1,25	15	10	
	M12 x 1,50	18	10	
N° 5/B	M6 x 1	9	10	CONF. N. 5/B
	M8 x 1,25	12	10	
	M10 x 1,50	15	10	
	M12 x 1,50	18	10	
N° 5/C	M6 x 1	9	10	CONF. N. 5/C
	M8 x 1,25	12	10	
	M10 x 1,50	15	10	
	M12 x 1,75	18	10	
N° 5/D	M6 x 1	9	10	CONF. N. 5/D
	M8 x 1,25	12	10	
	M10 x 1,25	15	10	
	M12 x 1,25	18	10	
N° 6	M6 x 1	9	10	CONF. N. 6
	M8 x 1	12	10	
	M8 x 1,25	12	10	
	M10 x 1,25	15	10	
	M10 x 1,50	15	10	
	M12 x 1,50	18	10	
	M12 x 1,75	18	10	
N° 7	M6 x 1	9	10	CONF. N. 7
	M8 x 1,25	12	10	
	M10 x 1,25	15	10	
	M10 x 1,50	15	10	
	M12 x 1,50	18	10	
	M14 x 1,50	21	10	
	M14 x 2	21	10	
N° 1/A	M5 x 0,8	7,5	15	CONF. N. 1A
	M6 x 1	9	15	
	M8 x 1,25	12	15	
	M10 x 1,50	15	15	
	M12 x 1,75	18	10	
N° 1/B	M6 x 1	9	15	CONF. N. 1B
	M8 x 1,25	12	15	
	M10 x 1,50	15	15	
	M12 x 1,75	18	15	
	M14 x 2	21	15	

ACCESSORI - ACCESSORIES

Punzone di rottura PMA

Il punzone automatico PMA utilizza un sistema di precarica manuale e permette la rottura del trascinatori senza l'ausilio di ulteriori attrezzature.

PMA breaking punch

The automatic PMA FILTEC® punch uses a manual preload system. This means that the tang can be broken off without the use of further tools.

DESIGNAZIONE - DESIGNATION

PM Ø



Estrattore

Gli estrattori FILTEC® vengono utilizzati in caso di errato montaggio del filetto a riportare. Introdurre l'estrattore nella filettatura del filetto montato. Pressare fortemente e girare in senso antiorario. Se la maschiatura non è stata danneggiata è possibile inserire un altro filetto.

Extractor

FILTEC® extractors are used when a helical insert has been wrongly fitted. The extractor is inserted in the threading of the fitted insert and forcefully pressed and rotated in an anticlockwise direction. If the tapping has not been damaged another insert can be fitted.



Campo di applicazione metrico <i>Field of application</i>	CODICE CODE
Da M 2 a M 8	EM N. 1
Da M 5 a M 12	EM N. 2
Da M 10 a M 24	EM N. 3
Da M 22 a M 30	EM N. 4
Da M 30 a M 39	EM N. 5

CONFEZIONI DI RIPARAZIONE - REPAIR PACKS

Confezioni "candele"

Queste confezioni permettono di riparare in pochi minuti le filettature per le candele.

Sono indispensabili per garage e officine di riparazione.

"Spark-plug" packs

These packs enable rapid repair, in just a few minutes, of spark-plug threading.

They are indispensable in garages and repair workshops.

Composizione

- 1 Attrezzo di posa con relativi trascinatori
- 1 Maschio a gradino
- Filetti a riportare FILTEC® "Candele"

Pack contains

- 1 Fitting tool with relative drivers
- 1 Stepped tap
- FILTEC® helical inserts



Confezioni "minikit"

Le piccole confezioni monodimensionali di riparazione per ogni momento.

"Minikit" packs

Single-size small packs for repairing at all

Composizione

- 1 Apparecchio di posa
- 1 Maschio
- 1 Punta da trapano (solo fino a Ø M8)
- 5 Filetti a riportare FILTEC® standard

Pack contains

- 1 Fitting tool
- 1 Tap
- 1 Drill bit (only up to Ø M8)
- 5 Standard FILTEC® helical inserts



Filetti a riportare - Helical inserts		Quantità dei filetti <i>Quantity of inserts</i>	CODICE CODE
Ø x Passo - Ø x Pitch	Lunghezza - Length		
M 10 x 1	10	25	CONF. - PACK 10 x 100 N
M 12 x 1,25	10,5	10	CONF. - PACK 12 x 125 N
	18	10	
M 14 x 1,25	7,5	10	CONF. - PACK 14 x 125 N
	10,5	20	
	18	10	

Altre lunghezze su richiesta. *Other lengths on request.*

Filetti a riportare <i>Helical inserts</i>		CODICE CODE
Ø x Passo - Ø x Pitch	Lunghezza - Length	
M 4 x 0,7	6	KIT 04 x 70
M 5 x 0,8	7,5	KIT 05 x 80
M 6 x 1	9	KIT 06 x 100
M 7 x 1	10,5	KIT 07 x 100
M 8 x 1,25	12	KIT 08 x 125
M 10 x 1	15	KIT 10 x 100
M 10 x 1,25	15	KIT 10 x 125
M 10 x 1,5	15	KIT 10 x 150
M 12 x 1,25	12	KIT 12 x 125
M 12 x 1,5	18	KIT 12 x 150
M 12 x 1,75	18	KIT 12 x 175
M 14 x 1,5	14	KIT 14 x 150
M 14 x 2	21	KIT 14 x 200
M 16 x 1,5	16	KIT 16 x 150
M 16 x 2	24	KIT 16 x 200
M 12 x 1,25	10,5	KITC 12 x 125 C
M 12 x 1,25	18	KITC 12 x 125 M
M 14 x 1,25	10,5	KITC 14 x 125 C
M 14 x 1,25	18	KITC 14 x 125 M

Per le dimensioni UNC - UNF - BSW - BSF - BSP richiedere all'ufficio tecnico le tabelle di codificazione degli articoli necessari per il montaggio dei rispettivi filetti FILTEC®.

For UNC - UNF - BSW - BSF - BSP sizes ask the technical office for codification tables for the articles required for fitting respective FILTEC® helical inserts.